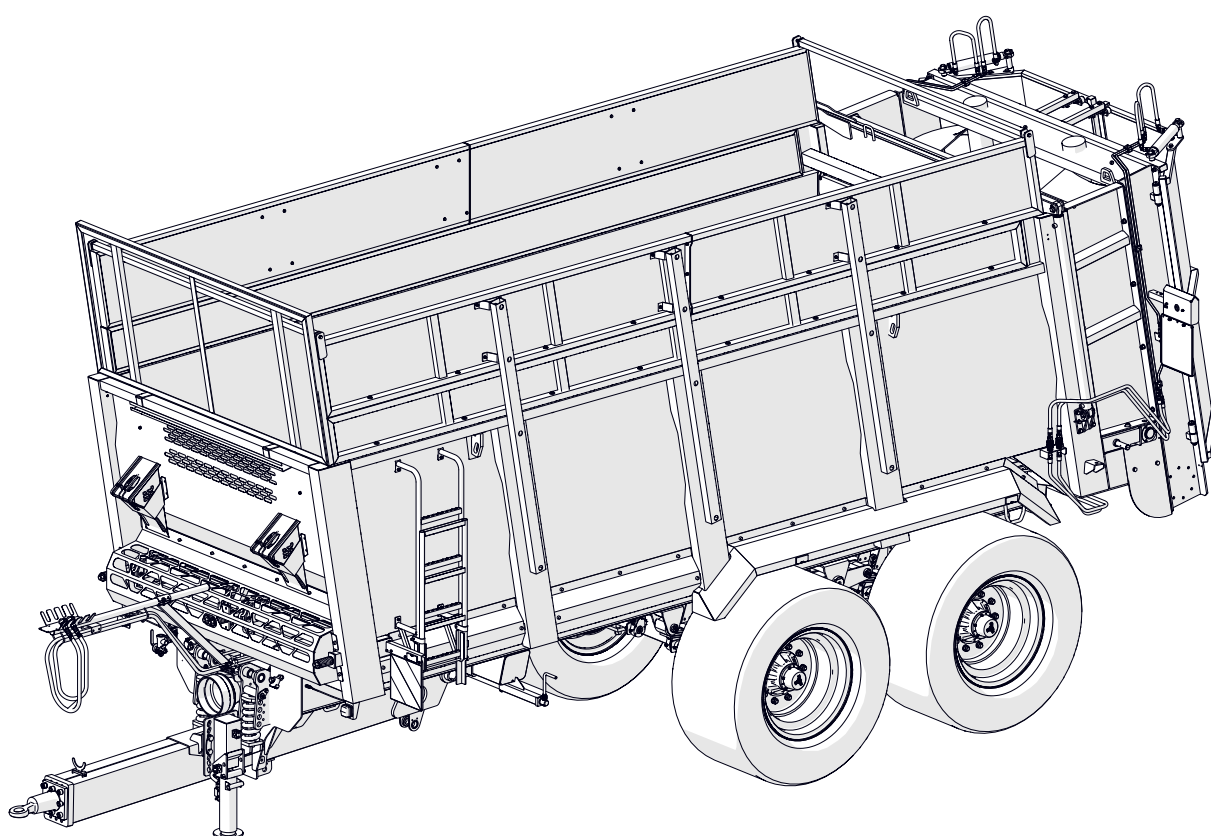




Instrukcja montażu rozrzutnika N262/2

WYDANIE 1

06-2023

NR PUBLIKACJI 3.10.01.1.IM



Spis treści

ZASADY KORZYSTANIA Z INSTRUKCJI MONTAŻU	4
INFORMACJE PODSTAWOWE - PERSONEL	5
Personel wykwalifikowany	5
Osoby postronne	5
PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	6
Zasady ogólne	6
Przenoszenie ładunku	7
Uruchomienie testowe	7
SPRZĘT OCHRONY INDYWIDUALNEJ	9
Informacje podstawowe	9
Buty ochronne	9
Rękawice robocze	9
Przemysłowy hełm ochronny	9
PRZYGOTOWANIE DO PRACY	10
Zalecenia podstawowe	10
PRZELICZNIKI JEDNOSTEK	11
Konwersja miar brytyjskich i metrycznych	11
NARZĘDZIA I MATERIAŁY - WYMAGANIA MINIMALNE	12
ZAKRES DOSTAWY ROZRZUTNIKA	14
Elementy składowe rozrzutnika	14
WYŁADUNEK ROZRZUTNIKA Z KONTENERA	16
KROK 1. MONTAŻ WSPORNIKA PRZEWODÓW	17
KROK 2. MONTAŻ WAŁU NAPĘDOWEGO TYLNEGO	18
KROK 3. MONTAŻ PRZEKŁADNI PRZENOŚNIKA PODŁOGOWEGO	21
KROK 4. MONTAŻ DRABINKI	22
KROK 5. MONTAŻ ZASUWY	23
KROK 6. MONTAŻ ADAPTERA	26
KROK 7. MONTAŻ NADSTAW STANDARD	29
KROK 8. MONTAŻ NADSTAW (500)	30
KROK 9. MONTAŻ SIATKI OCHRONNEJ	31

KROK 10. MONTAŻ MECHANIZMU PODNOSZENIA ZASUWY	32
KROK 11. MONTAŻ DYSZLA	33
KROK 12. MONTAŻ ZAWIESZENIA	35
KROK 13. MONTAŻ KÓŁ JEZDNYCH	37
KROK 14. MONTAŻ PODPORY HYDRAULICZNEJ	38
KROK 15. PODŁĄCZANIE LINKĘ HAMULCA RĘCZNEGO	39
KROK 16. PODŁĄCZENIE HAMULCÓW HYDRAULICZNYCH	40
KROK 17. MONTAŻ OSŁON BOCZNYCH	41
KROK 18. MONTAŻ LAMP I TABLIC OSTRZEGAWCZYCH	42
KROK 19. MONTAŻ WAŁKÓW PRZEGUBOWYCH WOM	43

1.1 ZASADY KORZYSTANIA Z INSTRUKCJI MONTAŻU

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji są aktualne na dzień opracowania. Na skutek udoskonalania niektóre wielkości oraz ilustracje zawarte w niniejszej publikacji mogą nie odpowiadać stanowi faktycznemu maszyny dostarczonej użytkownikowi.

Rysunki zawarte w niniejszej publikacji mają na celu wyjaśnienie zasad prawidłowego montażu i demontażu zespołów i mogą różnić się od stanu faktycznego. Nie może to być powodem do jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu.

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w produkowanych maszynach zmian konstrukcyjnych ułatwiających obsługę oraz poprawiających jakość ich pracy, nie dokonując bieżących zmian w niniejszej publikacji.

Niniejszą instrukcję zachowaj do wykorzystania w przyszłości. W przypadku zagubienia lub zniszczenia instrukcji skontaktuj się ze sprzedawcą lub z producentem w celu wydania duplikatu.

Instrukcja montażu przeznaczona jest wyłącznie dla serwisu producenta oraz pracowników wykwalifikowanych autoryzowanych serwisów. Z tego względu nie stanowi ona integralnej części instrukcji obsługi która przeznaczona jest wyłącznie dla użytkownika końcowego jakim jest operator maszyny. Personel podejmujący czynności opisane w niniejszej publikacji musi być przeszkolony przez wykwalifikowanych pracowników producenta lub sprzedawcy maszyny.

1.2 INFORMACJE PODSTAWOWE - PERSONEL

1.2.1 Personel wykwalifikowany

Niniejsza instrukcja przeznaczona jest dla personelu wykwalifikowanego, który został przeszkolony w zakresie przygotowania maszyny, bezpieczeństwa w trakcie pracy, przeprowadzenia wymaganych czynności montażowych/demontażowych oraz został zapoznany z wymaganymi narzędziami.

Personel wykwalifikowany jest to grupa osób, która z racji swojego wykształcenia, doświadczenia i zawodu potwierdzonego dokumentem kwalifikacji posiada wiedzę i umiejętności do podstawowych prac konserwacyjnych i napraw maszyny w zakresie przewidzianym przez producenta.

Personel wykwalifikowany jest odpowiedzialny za jakość prowadzonych prac oraz bezpieczeństwo własne i współpracowników. W przypadku zauważenia w pobliżu miejsca pracy osób postronnych muszą zaprzestać prace do czasu opuszczenia przez osoby postronne miejsca pracy.

1.2.2 Osoby postronne

Osobą postronną jest osoba, która nie została przeszkolona w zakresie obsługi bądź bezpieczeństwa przy pracy z maszyną, nie posiada należytej wiedzy oraz uprawnień niezbędnych do prowadzenia wymaganych prac. Może to być również osoba, która w sposób przypadkowy lub celowy znajdować się w pobliżu maszyny bez należytej wiedzy odnośnie zagrożeń. Osoba postronna ma całkowity zakaz zbliżania się do maszyny podczas prac montażowych lub demontażowych. Brak odpowiedniej wiedzy o zagrożeniach może być poważnego uszczerbku na zdrowi lub życiu.

1.3 PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1.3.1 Zasady ogólne

- Chronić instrukcję przed zniszczeniem.
- Jeżeli informacje zawarte w instrukcji są dla Ciebie niezrozumiałe, skontaktuj się ze sprzedawcą prowadzącym w imieniu Producenta autoryzowany serwis techniczny lub bezpośrednio z Producentem.
- Wejście na maszynę jest możliwe tylko przy absolutnym bezruchu maszyny. Zabezpiecz maszynę przed nieautoryzowanym lub przypadkowym uruchomieniem.
- Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji stwarza zagrożenie dla zdrowia i życia osób pracujących przy maszynie oraz obsługujących maszynę.
- Stosowanie zasad bezpiecznego oraz rozsądnego użytkowania powinno być podstawową zasadą korzystania z rozrzutnika. Pamiętaj, że najważniejsze jest Twoje bezpieczeństwo.
- Nie dopuszczaj do pracy osób postronnych, nie uprawnionych i niezdolnych do pracy a w szczególności dzieci, osób nietrzeźwych, osób będących pod wpływem narkotyków lub innych środków odurzających itp.
- Jakiegokolwiek modyfikacje rozrzutnika są zabronione i zwalniają firmę Pronar od odpowiedzialności za powstałe szkody lub uszczerbek na zdrowiu.
- Zabrania się zdejmowania plomb i zmiany nastaw fabrycznych na zaworze przeciążeniowym i regulatorze przepływu.
- W trakcie prac obsługowych używaj odpowiedniej, ściśle dopasowanej odzieży ochronnej, rękawic, butów, okularów oraz właściwych narzędzi.
- Czynności obsługowo-naprawcze wykonuj stosując ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny pracy. W razie skaleczenia ranę natychmiast przemyj i zdezynfekuj. W przypadku doznania poważniejszych obrażeń zasięgnij porady lekarskiej.
- Nie montuj dodatkowych urządzeń lub osprzętu niezgodnego ze specyfikacją określoną przez Producenta.
- W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów wykorzystaj tylko części oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia osób postronnych lub obsługujących rozrzutnik a także przyczynić się do uszkodzenia

maszyny.

- Po zakończeniu prac, przed uruchomieniem maszyny upewnij się, czy w środku nie pozostały narzędzia lub luźne części zamienne oraz czy wszystkie urządzenia zabezpieczające oraz osłony zostały prawidłowo założone.
- Nie dopuszcza się pozostawienia nie dokręconych, poluzowanych lub uszkodzonych połączeń.
- Podczas pracy ogranicz dostęp do maszyny tylko dla niezbędnego personelu.
- Wszelkie prace należy wykonywać wtedy, kiedy maszyna stoi stabilnie na utwardzonym poziomym podłożu.

1.3.2 Przenoszenie ładunku

- Urządzenia dźwigowe (suwnica, dźwig itp.) może obsługiwać wyłącznie osoba posiadająca wymagane uprawnienia.
- Do zawieszania ładunku stosuj wyłącznie atestowany i sprawny technicznie osprzęt.
- Stosuj się do zaleceń producenta osprzętu.
- Upewnij się jaka jest nośność zawiesia i trawersy
- Uszkodzone elementy osprzętu ładunkowego powinny zostać wycofane z użytkowania. Nigdy nie używaj uszkodzonego osprzętu.
- Nigdy nie stawaj pod przenoszonym ładunkiem. Stosuj się do zaleceń operatora lub dźwigu podczas mocowania ładunku oraz w trakcie jego transportu.
- Przekroczenie nośności urządzenia dźwigowego oraz osprzętu przeznaczonego do zawieszania ładunku może być przyczyną zerwania się ładunku.
- Pamiętaj, że każdy ładunek może rozkołysać się podczas transportu. Kontroluj sytuację i nie dopuszczaj do takiego zdarzenia.

1.3.3 Uruchomienie testowe

- Uruchomienie testowe wykonywane jest na zakończenie pracy w celu sprawdzenia poprawności działania maszyny. Rozruch maszyny powinna przeprowadzić wyłącznie jedna osoba, która będzie kontrolowała prace.
- Kategorycznie zabrania się wspinania na skrzynię ładunkową lub zajmowania miejsca w jej pobliżu podczas pracy adaptera.
- Maszynę można uruchamiać tylko w przypadku kiedy jest ona całkowicie sprawna.

- Obsługa rozrzutnika może być wykonywana wyłącznie przez osoby do tego celu przeszkolone.
- Zabrania się uruchamiania rozrzutnika jeżeli nie są zamknięte lub zostały zdemontowane osłony zabezpieczające.
- Nie usuwaj osłon ani urządzeń zabezpieczających. Przystępując do pracy wszystkie elementy wpływające na bezpieczeństwo muszą być sprawne aby spełniały swoją funkcję.
- Nie dotykaj obracających się lub przesuwających się elementów rozrzutnika.

1.4 SPRZĘT OCHRONY INDYWIDUALNEJ

1.4.1 Informacje podstawowe

Podczas pracy nie należy nosić żadnych pierścionków, łańcuszków ani innych ozdób. Należy nosić odpowiednio dopasowane ubranie robocze, które będzie ściśle dopasowane do ciała. Ubranie musi cechować się zwiększoną odpornością na rozrywanie. Rękawy oraz nogawki powinny być dopasowane do ciała i nie mogą zawierać wystających pasków lub innych elementów odstających. Mogą zostać pochwycone przez maszynę i przyczynić się do wypadku.

Jeżeli pracodawca lub lokalne przepisy wymagają dodatkowych sprzętu ochrony indywidualnej, należy się do nich stosować. Powinno być poinformowany o tym przez pracodawcę w trakcie instruktażu bezpieczeństwa i higieny pracy.

1.4.2 Buty ochronne

Buty robocze powinny cechować się podeszwą z bieżnikiem antypoślizgowym i materiałem wykonanym z tworzywa olejoodpornego. Podnoski powinny być wzmocnione, zapewniając ochronę przed uderzeniem i zgnieceniem.

1.4.3 Rękawice robocze

Rękawice robocze w zależności od wykonywanej czynności powinny być dobierane indywidualnie. Przy pracach ciężkich, przy których istnieje wysokie ryzyko zadrapania, otarcia, rozcięcia skóry należy stosować rękawice wzmocnione, wykonane ze skóry.

1.4.4 Przemysłowy hełm ochronny

Hełm ochronny przeznaczony jest do zabezpieczenia głowy przed urazami głowy, które mogą być spowodowane spadającymi częściami, wyrzucanym materiałem itp.

Kask powinien być dobrany w zależności od temperatury stosowania, rozmiaru głowy. Powinien posiadać regulowane paski mocujące, które umożliwią prawidłowe dopasowanie do głowy.

1.5 PRZYGOTOWANIE DO PRACY

1.5.1 Zalecenia podstawowe

- Przed rozpoczęciem pracy zapoznaj się z niniejszą instrukcją oraz jeżeli jest to konieczne z instrukcją obsługi maszyny.
- Przygotuj odpowiednie narzędzia, zaplanuj kolejność, przygotuj pojemnik na części złączne, przygotuj pole odstawcze na podzespoły maszyny, przygotuj odpowiednią przestrzeń do pracy.
- Zabezpiecz maszynę przed przetoczeniem podkładając pod koła kliny zabezpieczające. Uruchom hamulec postojowy.
- Przygotuj odpowiedniej wysokości atestowane podesty, które mają zabezpieczenie boczne w postaci barierek. Nie zalecamy stosowania drabin z uwagi na mniejszą stabilność.
- Wyznacz jedną osobę, która będzie odpowiedzialna za uruchamianie maszyny w czasie pracy i rozruchu testowego.
- Jeżeli jest to niezbędne, wyznacz obszar pracy przez zastosowanie taśm informacyjnych i oznaczeń ostrzegawczych.
- Przygotuj gaśnicę proszkową, niepalne koce lub brezenty.

1.6 PRZELICZNIKI JEDNOSTEK

1.6.1 Konwersja miar brytyjskich i metrycznych

Długość

$$\text{mm} \times 0.0394 = \text{inch}$$

$$\text{inch} \times 25.4 = \text{mm}$$

$$\text{m} \times 3.281 = \text{foot}$$

$$\text{foot} \times 0.305 = \text{m}$$

$$\text{m} \times 1.094 = \text{yard}$$

$$\text{yard} \times 0.914 = \text{m}$$

Powierzchnia

$$\text{m}^2 \times 10.77 = \text{sq.ft.}$$

$$\text{sq.ft} \times 0.093 = \text{m}^2$$

$$\text{m}^2 \times 1.197 = \text{sq.yard}$$

$$\text{sq.yard} \times 0.835 = \text{m}^2$$

Masa

$$\text{kg} \times 35.25 = \text{oz.}$$

$$\text{oz.} \times 0.028 = \text{kg}$$

$$\text{kg} \times 2.203 = \text{lb.}$$

$$\text{lb.} \times 0.454 = \text{kg}$$

Objętość

$$\text{cm}^3 \times 0.061 = \text{Cu.in}$$

$$\text{Cu.in} \times 16.39 = \text{cm}^3$$

$$\text{m}^3 \times 0.035 = \text{Cu.ft}$$

$$\text{Cu.ft} \times 28.36 = \text{m}^3$$

$$\text{m}^3 \times 1.311 = \text{Cu.yard}$$

$$\text{Cu.yard} \times 0.763 = \text{m}^3$$

Ciśnienie

$$\text{bar} \times 14.503 = \text{psi}$$

$$\text{psi} \times 1.379 = \text{bar}$$

Moment

$$\text{Nm} \times 0.737 = \text{lb.ft}$$

$$\text{lb.ft.} \times 1.356 = \text{Nm}$$

Gęstość

$$\text{kg/m}^3 \times 0.062 = \text{lb./cu.ft}$$

$$\text{lb./cu.ft} \times 16.21 = \text{kg/m}^3$$

1.7 NARZĘDZIA I MATERIAŁY - WYMAGANIA MINIMALNE

- Podstawowy komplet kluczy maszynowych i narzędzi ręcznych (młotki, wkrętaki itp).
- Klucz dynamometryczny.
- Szczypce do pierścieni Segera.
- Szczotki druciane stalowe lub miedziane.
- Suwnica lub dźwig o nośności zapewniającej udźwig podzespołów maszyny - masy podzespołów wyszczególnione zostały w rozdziale „Dane techniczne”.
- Klocki lub belki drewniane, płyty drewnopodobne, podkłady gumowe itp. (do zabezpieczenia odkładanych zespołów maszyny).

Tabela 1.1. Rozmiar klucza

Średnica gwintu	Rozmiar klucza [mm]
M6	10
M8	13
M10	17
M12	19
M14	22
M16	24
M18	27
M20	30
M24	36
M27	41
M30	46

Tabela 1.3. Masy podstawowych podzespołów

Nazwa części	JM	Wartość
Nadstawa standard	kg	88
Nadstawa Silo	kg	126
Adapter kpl. z osłonami	kg	~1 360
Zasuwa z cylindrami	kg	228
Dyszel	kg	267
Oś sztywna	kg	390
Oś skrętna	kg	536
Resor	kg	50
Podpora hydrauliczna	kg	33
Drabinka przykręcana kpl	kg	15

Tabela 1.2. Momenty dokręcania połączeń śrubowych

Gwint	8.8	10.9
	M [Nm]	
M10	49	72
M12	85	125
M14	135	200
M16	210	310
M20	425	610
M24	730	1 050
M27	1 150	1 650
M30	1 450	2 100

Tabela 1.4. Momenty dokręcania końcówek przewodów hydraulicznych

Gwint nakrętki	Średnica przewodu DN (cal)	Moment dokręcania [Nm]
M10x1 M12x1,5 M14x1,5	6 (1/4")	30÷50
M16x1,5 M18x1,5	8 (5/16")	30÷50
M18x1,5 M20x1,5 M22x1,5	10 (3/8")	50÷70
M22x1,5 M24x1,5 M26x1,5	13 (1/2")	50÷70
M26x1,5 M27x1,5 M27x2	16 (5/8")	70÷100
M30x1,5 M30x2 M33x1,5	20 (3/4")	70÷100
M38x1,5 M36x2	25 (1")	100÷150
M45x1,5	32 (1.1/4")	150÷200

1.8 ZAKRES DOSTAWY ROZRZUTNIKA



UWAGA

Elementy ocynkowane maszyny na czas transportu w kontenerze zostały zabezpieczone za pomocą specjalnego oleju antykorozyjnego. Po rozładowaniu maszyny smar należy usunąć za pomocą alkalicznego środka czyszczącego.

Rozrzutnik do transportu w kontenerze został zdemontowany, a jego elementy składowe zabezpieczono przed uszkodzeniem, spakowano i umieszczono w kontenerze.

Adapter rozrzutnika w celu załadunku i rozładunku, oraz zabezpieczenia podczas transportu umieszczono na specjalnym stojaku. Części przeznaczone do montażu zostały spakowane w drewniane skrzynie i umieszczone wewnątrz skrzyni ładunkowej rozrzutnika.

Skrzynia ładunkowa rozrzutnika, oraz elementy umieszczone na podłodze kontenera zostały zamocowane za pomocą pasów transportowych do uchwytów w kontenerze.

Puste przestrzenie między ładunkami zostały wypełnione za pomocą worków sztauerskich.

Do załadunku i rozładunku rozrzutnika do kontenera zastosowano dwie specjalne belki. Pierwsza belka znajduje się w części przedniej w miejscu montażu dyszla, druga belka została zamontowana w części tylnej skrzyni ładunkowej.

1.8.1 Elementy składowe rozrzutnika

1. Skrzynia ładunkowa rozrzutnika.
2. Adapter rozrzutnika.
3. Skrzynia 1 - 429-000-000176 (5740x660x745)
 - Nadstawa lewa standard 1 szt
 - Nadstawa prawa standard 1 szt
 - Nadstawa lewa kpl (500) 1 szt
 - Nadstawa prawa kpl (500) 1 szt
 - Profil słupka 6 szt
 - Poprzeczka 2 szt
 - Wałek WOM tylny 7G5N081CE007R09 1 szt
 - Wałek WOM przedni 7G7R121CEWR8007 1 szt
 - Elementy złączne
4. Skrzynia 2 - 429-000-000177 (2590x1100x745)
 - Oś skrętna 1 szt
 - Oś sztywna 1 szt
 - Resor 4 szt
 - Sworznie resorów 2szt
 - Sworznie wahacza 2szt
 - Elementy złączne
5. Skrzynia 3 - 429-000-000178 (2840x340x620)
 - Błotnik lewy kpl 1 szt
 - Błotniki prawy kpl 1 szt
 - Osłona środkowa lewa 1 szt

- Osłona środkowa prawa 1 szt
- Elementy złączne

6. Skrzynia 4 - 429-000-000179 (3090x700x745)

- Dyszel
- Podpora hydrauliczna
- Ciężno
- Wał napędowy tylny
- Mocowanie sprężyn dyszla
- Sprężyna
- Ślizg dyszla
- Drabinka boczna
- Reduktor
- Elementy złączne

1.9 WYŁADUNEK ROZRZUTNIKA Z KONTENERA



UWAGA

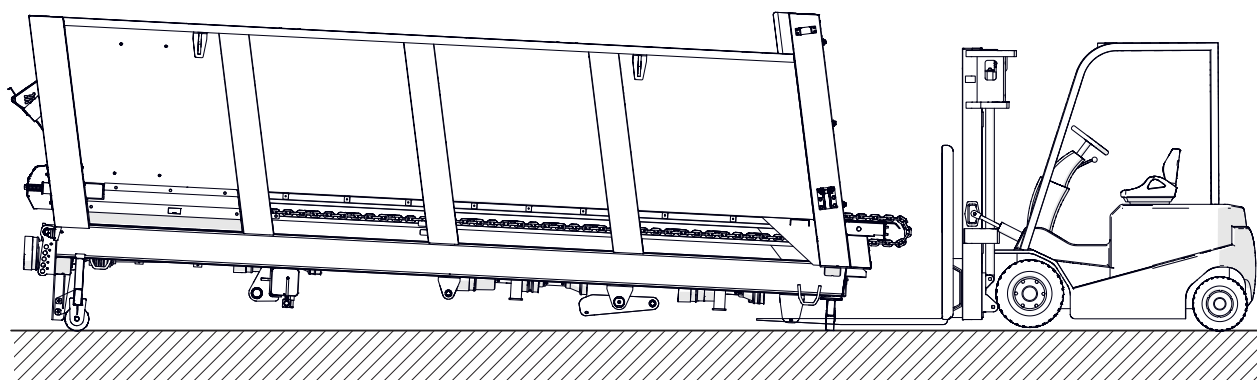
Wyładunek rozrzutnika z kontenera należy przeprowadzić z wykorzystaniem rampy za pomocą odpowiedniego wózka widłowego który jest w stanie wejść całkowicie do kontenera.

WSKAZÓWKA

Zawór powietrza worka sztauerskiego umieszczono na krawędzi worka, aby był łatwy dostęp do niego. Aby spuścić powietrze z worka należy odkręcić zawór sprężynowy (1).

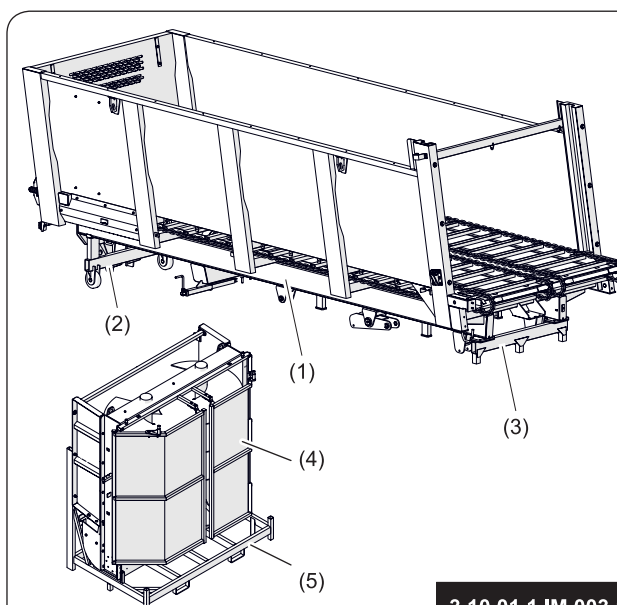


3.10.01.1.IM.001.1



3.10.01.1.IM.002.1

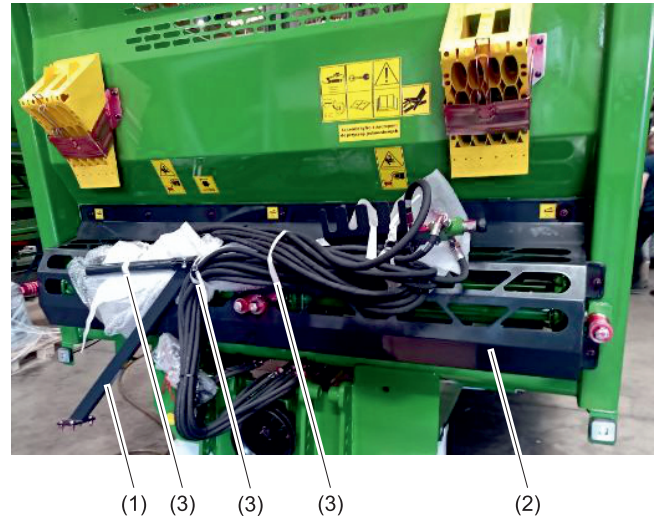
1. Odbezpiecz pasy mocujące maszynę w kontenerze.
2. Spuść powietrze z worków sztauerskich.
3. Za pomocą wózka widłowego unieś tył rozrzutnika podpierając widły pod belką tylną (3).
4. Cofając wyciągnij rozrzutnik z kontenera.
5. Za pomocą wózka widłowego wyładuj paletę (5) z adapterem (4).
6. Korzystając z dźwigu lub suwnicy wyładuj koła, skrzynie, oraz pozostałe elementy znajdujące się w skrzyni ładunkowej rozrzutnika.
7. Sprawdź kompletność przesyłki zgodnie z rozdziałem „1.7.1 Elementy składowe rozrzutnika”



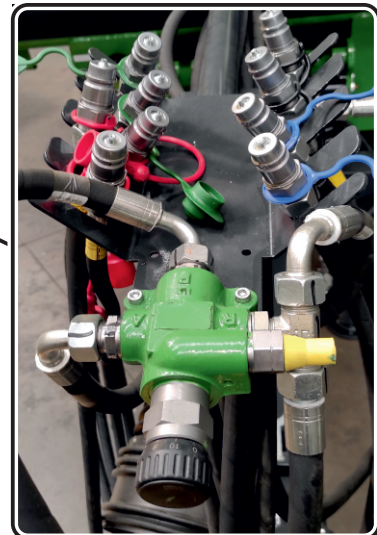
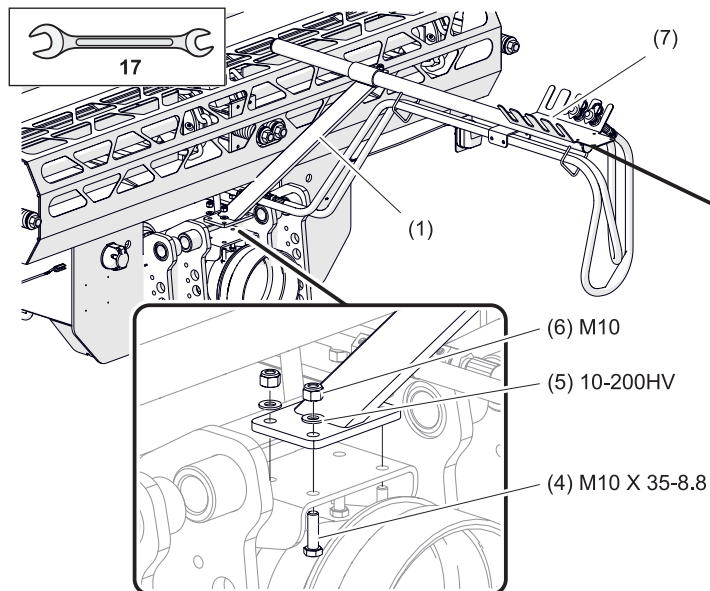
3.10.01.1.IM.003.1

1.10 KROK 1. MONTAŻ WSPORNIKA PRZEWODÓW

1. Odbezpiecz taśmy (3) mocujące wspornik przewodów (1) do przedniej osłony przenośnika (2).



3.10.01.1.IM.004.1

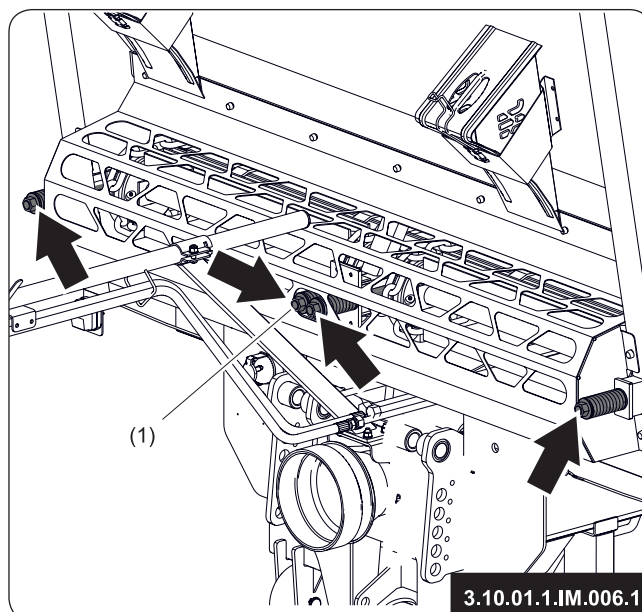


3.10.01.1.IM.005.1

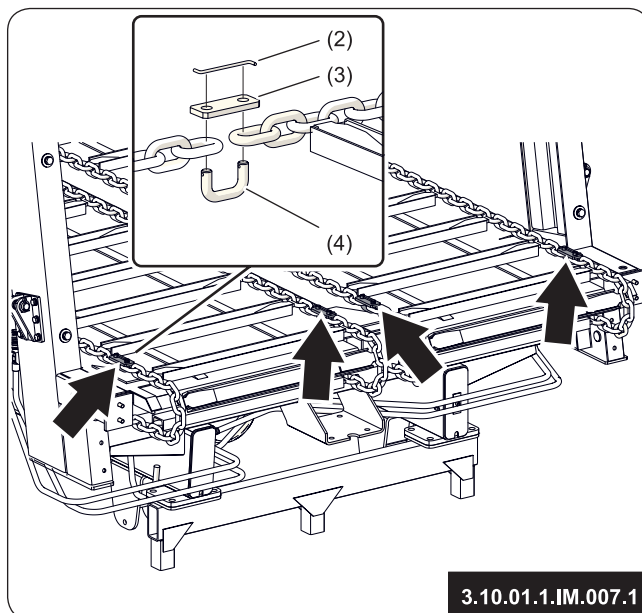
2. Zamontuj wspornik (1) za pomocą elementów złącznych (4) - (6).
3. Przewody hydrauliczne umieść na grzebieniu (7).

1.11 KROK 2. MONTAŻ WAŁU NAPĘDOWEGO TYLNEGO

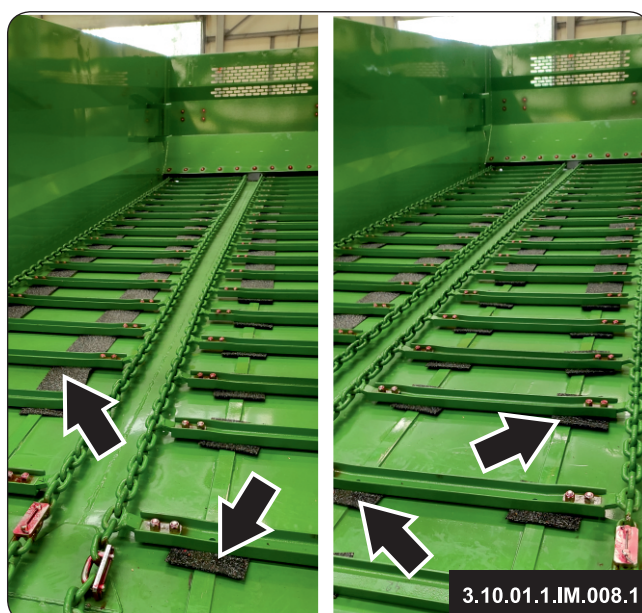
1. Poluzuj łańcuchy przenośnika podłogowego odkręcając 4 śruby regulacyjne (1) znajdujące się w przedniej części skrzyni rozrzutnika.



2. Odegnij i odbezpiecz spinki łańcucha (2).
3. Zdemontuj płytki zamykające (3).
4. Wyjmij ogniwa (4).
5. Rozłącz łańcuchy przenośnika.

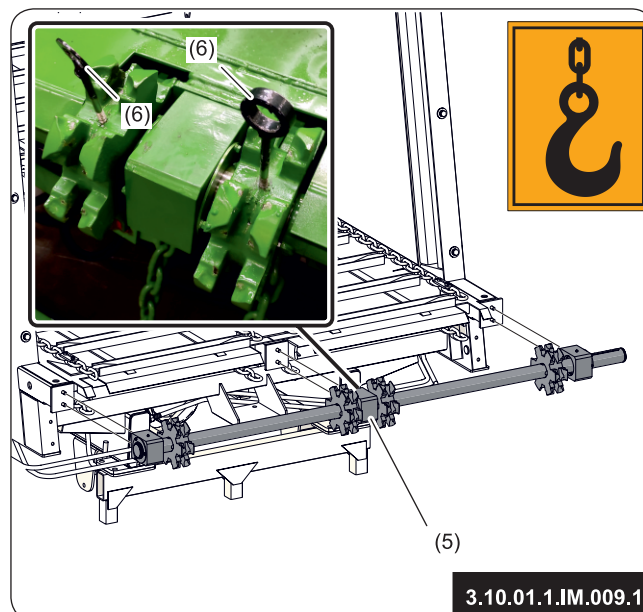


6. Wyciągnij wszystkie maty antypoślizgowe znajdujące się pomiędzy listwami przenoszącymi i podłogą.

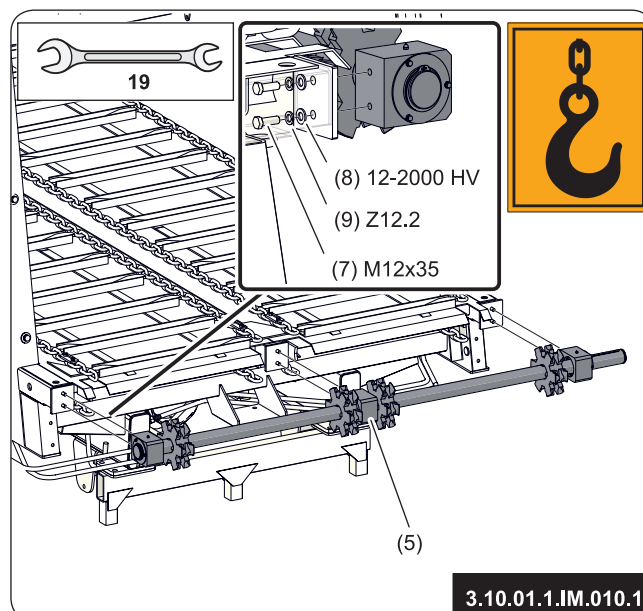


7. Podwieś wał napędowy tylny (5)

Do podwieszenia wału napędowego użyj uchwytów (6) dostarczonych w komplecie.



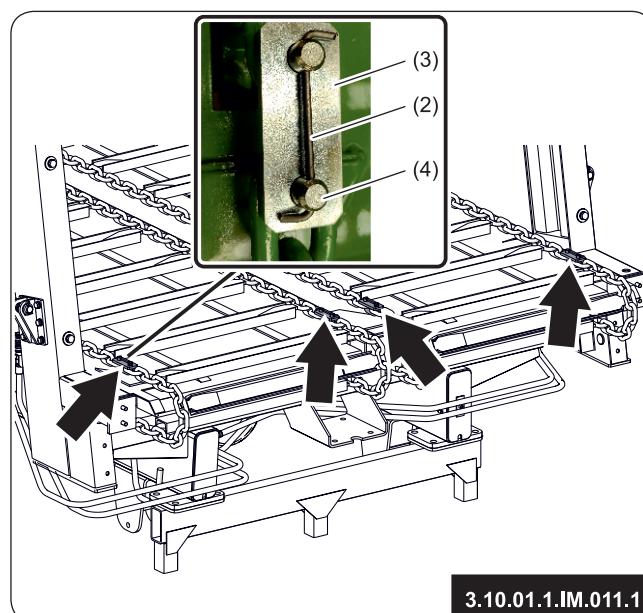
8. Zamontuj wał napędowy tylny (5) przykręcając go do ramy za pomocą elementów złącznych (7), (8), (9).



9. Zepnij łańcuchy przenośnika za pomocą ogniw (4) i płytek zamykających (3).

10. Zabezpiecz za pomocą spinki (2) tak jak pokazano na rysunku.

Do zabezpieczenia łańcuchów użyj nowych spinek dostarczonych w komplecie.



11. Naciągnij łańcuchy przenośnika za pomocą śrub regulacyjnych (1).

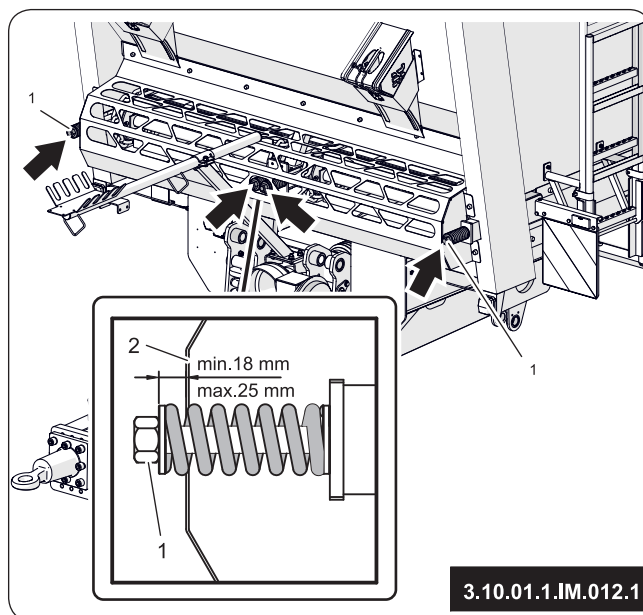


UWAGA

Każdy łańcuch przenośnika musi być jednakowo naciągnięty.

WSKAZÓWKA

Naciąg jest odpowiedni, gdy odległość pomiędzy podkładką śruby (1) a osłoną przednią przenośnika (2) wynosi 18 - 25 mm



1.12 KROK 3. MONTAŻ PRZEKŁADNI PRZENOŚNIKA PODŁOGOWEGO

1. Umieść wpust (2) w rowku wału napędowego.
2. Zamontuj reduktor (1) na wale.
3. Załóż pierścień dystansowy (3).
4. Zabezpiecz za pomocą pierścienia sprężynującego Z60 (4).
5. Po zamontowaniu sprawdź poziom oleju w przekładni. Poziom powinien zawierać się w połowie skali wziernika.

WSKAZÓWKA

Fabrycznie przekładnia została napełniona olejem przekładniowym SAE 90 EP (API GL-5 SAE 80W/90).

6. Rozkręć przewody hydrauliczne (6) i (7) połączone za pomocą złączki prostej (5).



UWAGA

Przewody giętkie nie powinny być narażone na kolizję z ruchomymi elementami maszyny.

Przewody giętkie nie powinny być narażone na ocieranie ze stałymi lub z ruchomymi i drgającymi elementami maszyny.

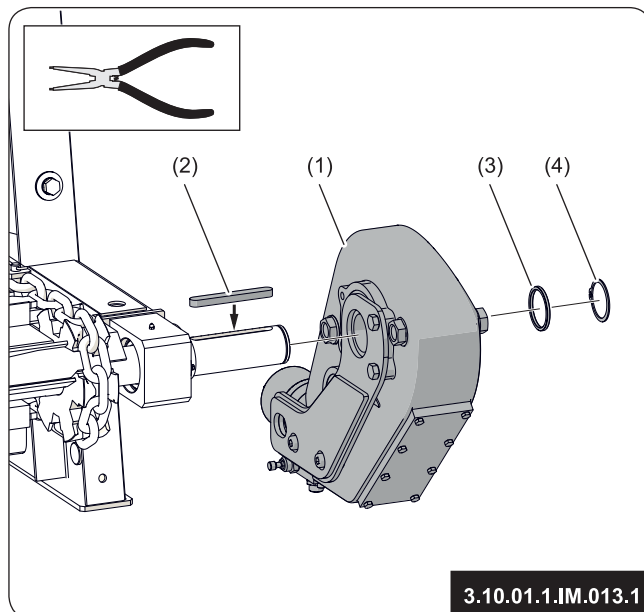
7. Podłącz przewody hydrauliczne (6) i (7) do zaworu przeciążeniowego (8).

Prawidłowa pozycja przewodów została oznaczona za pomocą numerów na załączce przewodu oraz zaworze.

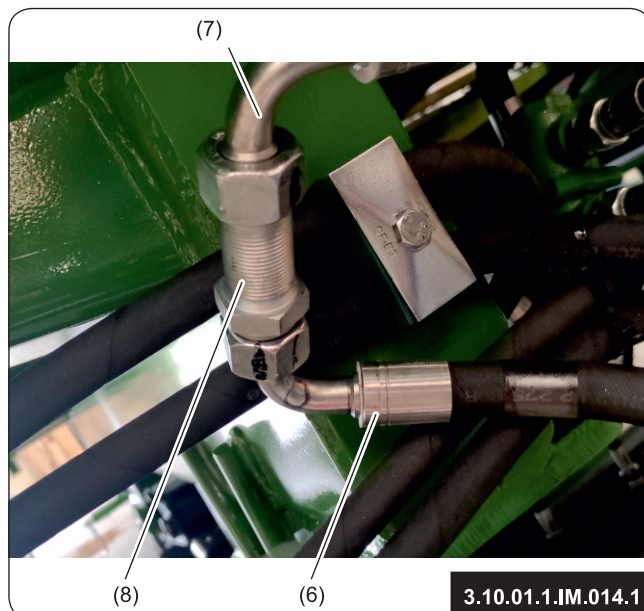


UWAGA

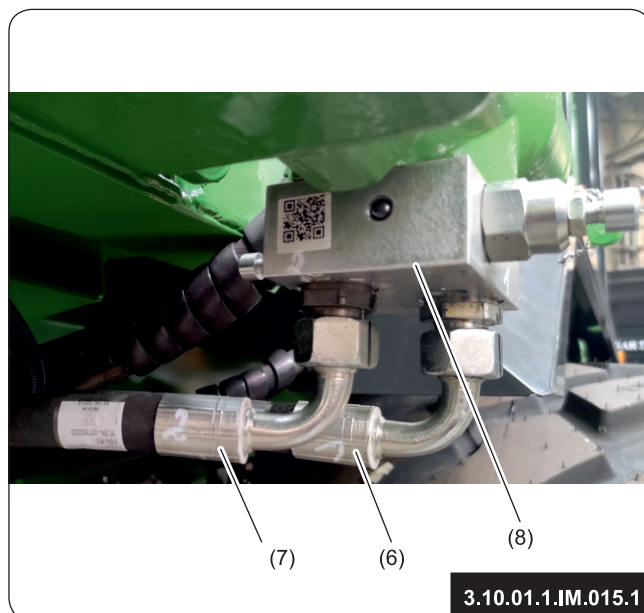
Zabrania się zdejmowania plomb i zmiany nastaw fabrycznych na zaworze przeciążeniowym.



3.10.01.1.IM.013.1



3.10.01.1.IM.014.1



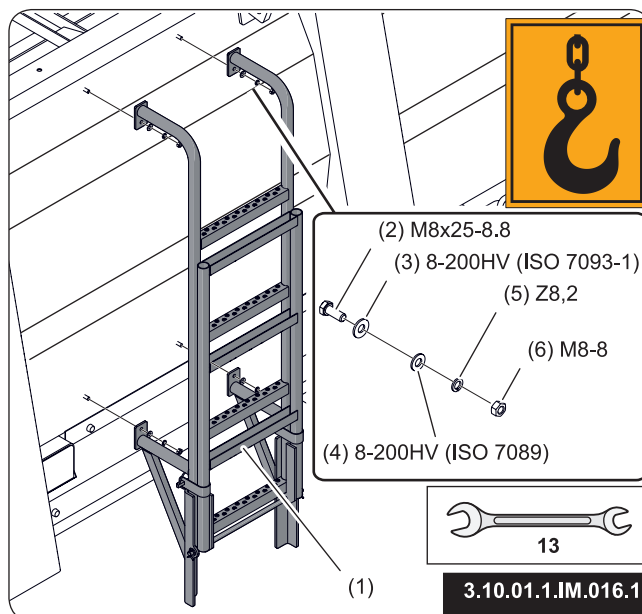
3.10.01.1.IM.015.1

1.13 KROK 4. MONTAŻ DRABINKI

1. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podwiesź drabinę.

Do podwieszenia użyj pasów.

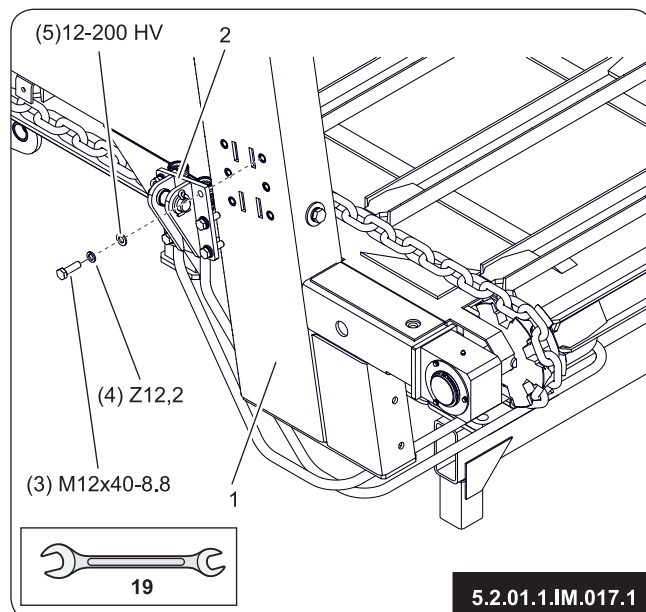
2. Przykręć drabinę do skrzyni rozrzutnika za pomocą elementów łącznych.



1.14 KROK 5. MONTAŻ ZASUWY

1. Do słupków tylnych (1) po obu stronach skrzyni ładunkowej przykręć mocowania siłownika (2).

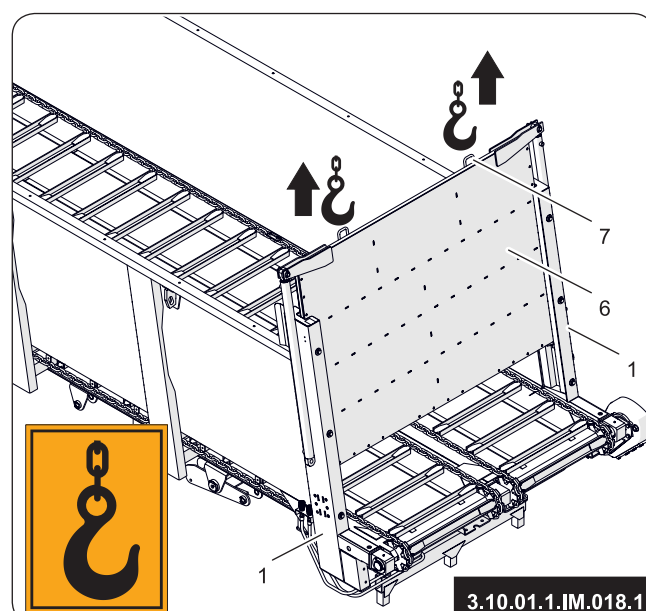
Do przykręcania nie używaj kluczy udarowych.



5.2.01.1.IM.017.1

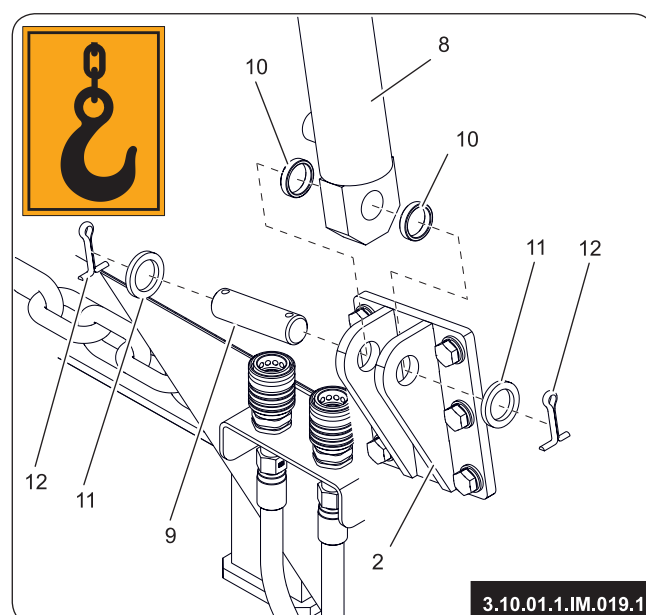
2. Sprawdź czy prowadnice zasuw (3) są pokryte warstwą smaru. W razie konieczności nałóż smar na powierzchniach w których ma się poruszać zasuw.
3. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podwiesź zasuwę (6).

Do podwieszenia wykorzystaj uszy (7).



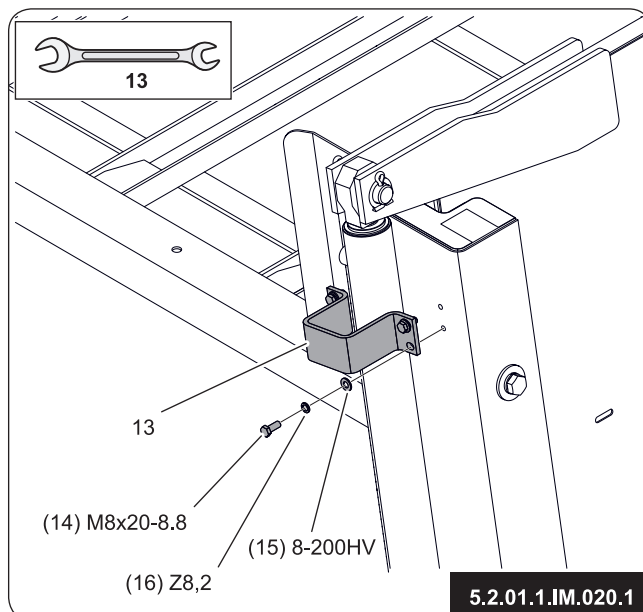
3.10.01.1.IM.018.1

4. Powoli opuszczając zasuwę ustaw ją w takiej pozycji aby można było połączyć siłownik (8) z mocowaniem (2) za pomocą sworznia (9).
5. Ustaw tulejki dystansowe (10) i zamontuj sworzeń (9).
6. Zamontuj podkładki (9) i zabezpiecz zawleczkami (12).
7. Powtórz czynności z drugiej strony maszyny.



3.10.01.1.IM.019.1

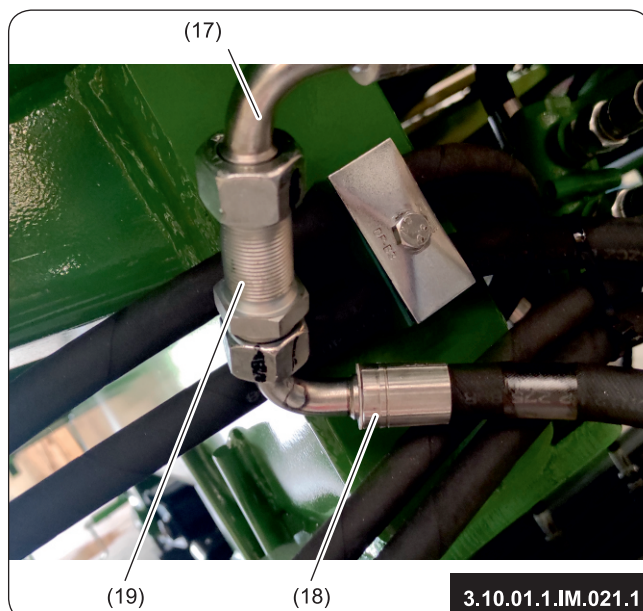
8. Zamontuj obejmy siłownika (13) po obu stronach skrzyni ładunkowej.



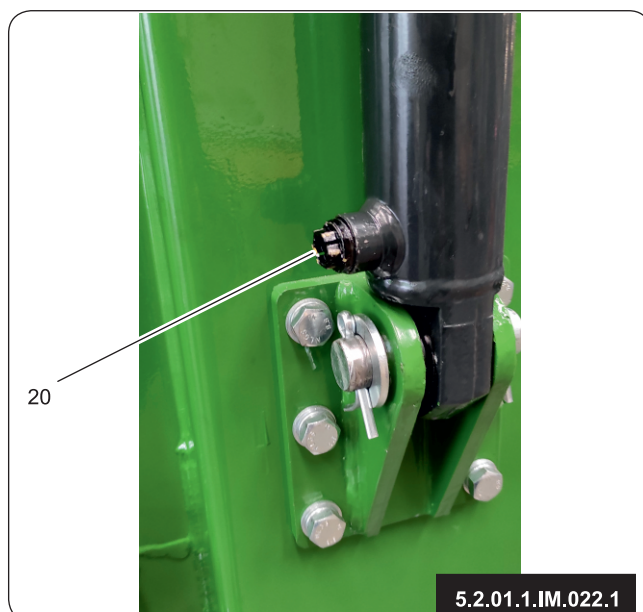
9. Rozłącz przewody hydrauliczne do zasilania siłowników zasuw z lewej strony poz. (17) i poz. (18) połączone złączką (19).
10. Rozłącz przewody hydrauliczne do zasilania siłowników zasuw z prawej strony.

WSKAZÓWKA

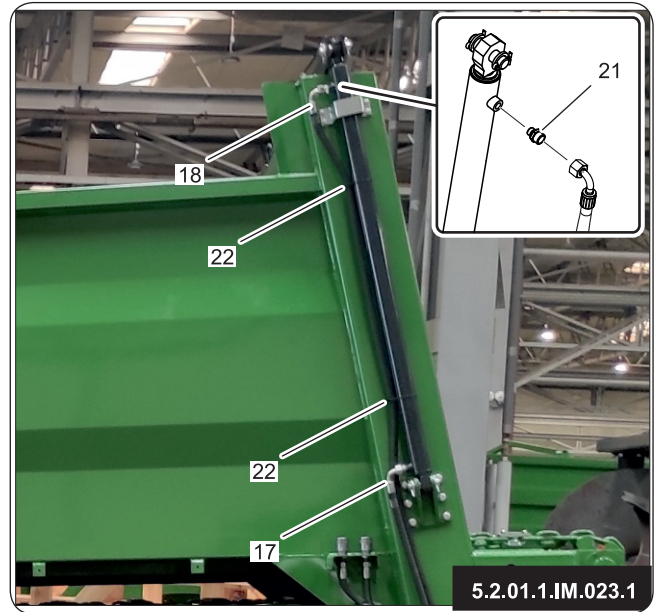
W celu identyfikacji przewody hydrauliczne zostały oznaczone za pomocą kodu umieszczonego na nalepce. np. **10/02H1712L999999H0215LA999999A**.



11. Wykręć zaślepki zabezpieczające (20) znajdujące się w przyłączach siłowników po obu stronach rozrzutnika.

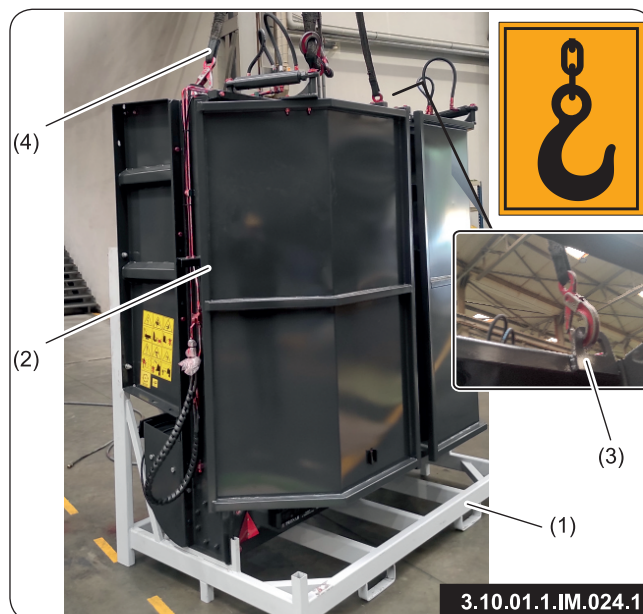


12. Do siłowników w miejscu zaślepek wkręć dołączone złączki hydrauliczne (21) (GE15LM16X1,5EDOMDCF).
13. Podłącz przewody hydrauliczne do lewego siłownika zasuw. Lewa strona dół (17) - (12/02H1715L02000H0215L), lewa strona góra (18) - (12/02H1715L03400H1715L).
14. Podłącz przewody hydrauliczne do prawego siłownika zasuw. Prawa strona dół (12/02H1715L02250H0215L) prawa strona góra (12/02H1715L03700H0215L).
15. Przypnij przewody hydrauliczne po obu stronach do cylindrów za pomocą opasek zaciskowych (22).

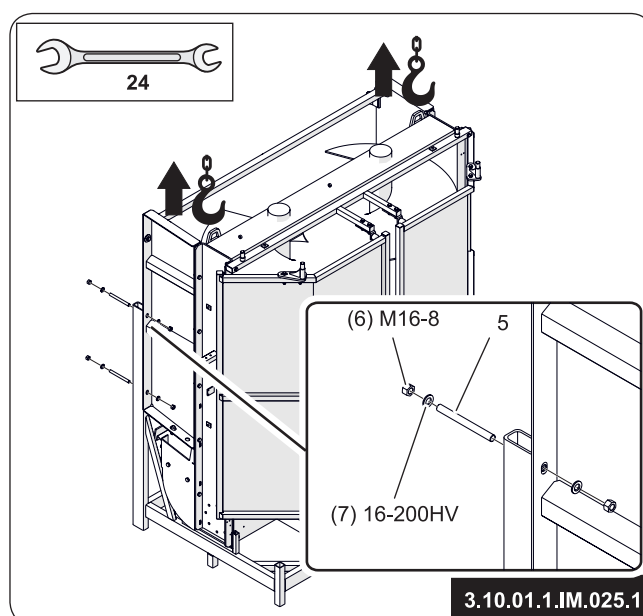


1.15 KROK 6. MONTAŻ ADAPTERA

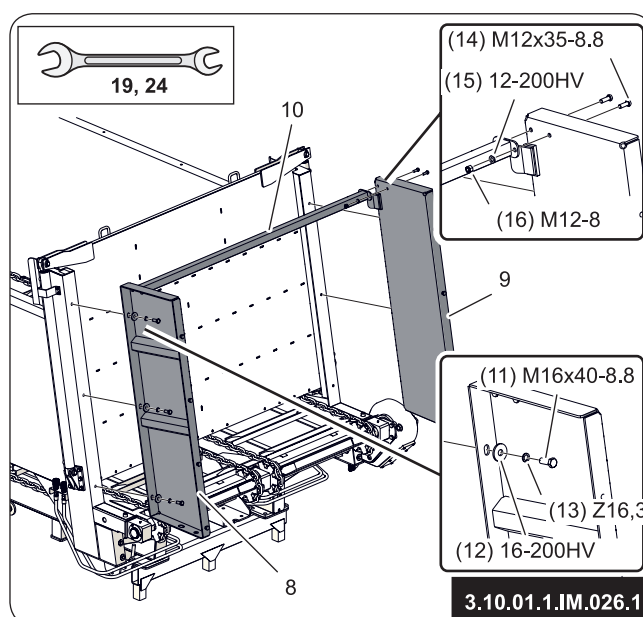
1. Wyładuj paletę (1) z zamontowanym do niej adapterem (2) za pomocą wózka widłowego.
2. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podepnij zawiesia pasowe (4) do zaczepów transportowych (3) i lekko naciągnij pasy zawiesi.



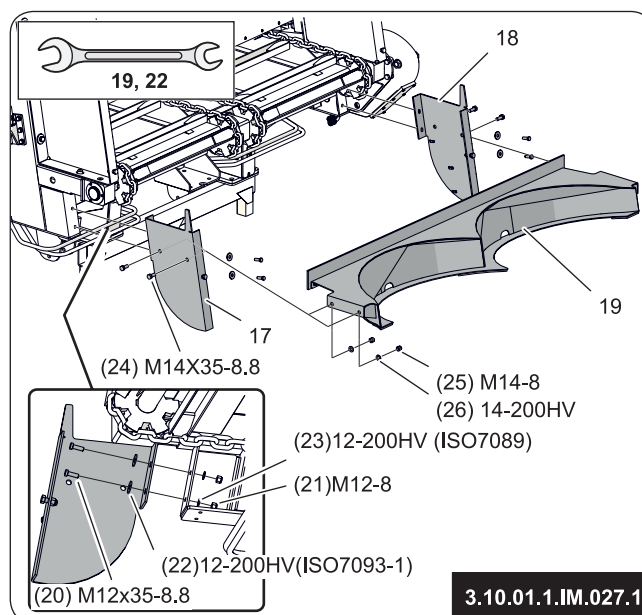
3. Odkręć nakrętki (6) i wyjmij pręty (5) mocujące adapter do palety.
4. Powtórz czynności z drugiej strony adaptera.
5. Unieś adapter i wyjmij go z palety.
6. Odstaw adapter na drewniane belki i zabezpiecz przed wywróceniem.



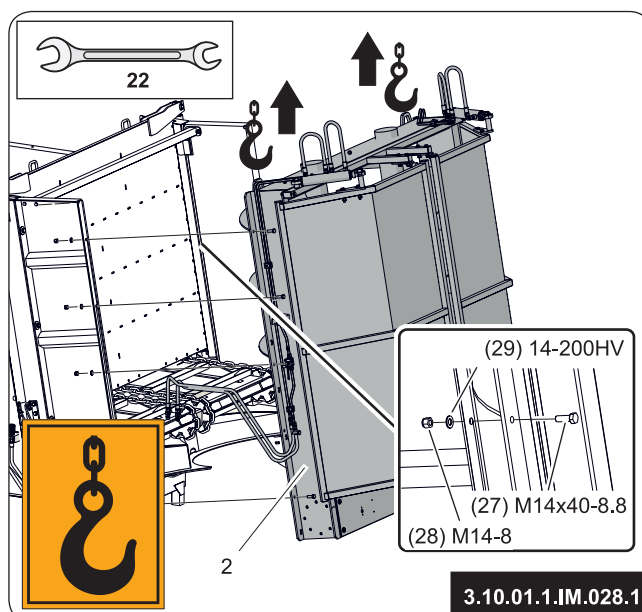
7. Zdemontuj boczki lewy (8), boczki prawy (9), oraz belkę łączącą (10) z adaptera.
8. Zamontuj boczki i belkę łączącą do skrzyni ładunkowej rozrzutnika.



9. Zdemontuj boczki dolne lewy (17) i prawy (18) oraz osłonę talerzy (19).
10. Zamontuj boczki dolne lewy (17) i prawy (18) do skrzyni ładunkowej.
11. Zamontuj osłonę talerzy (19).

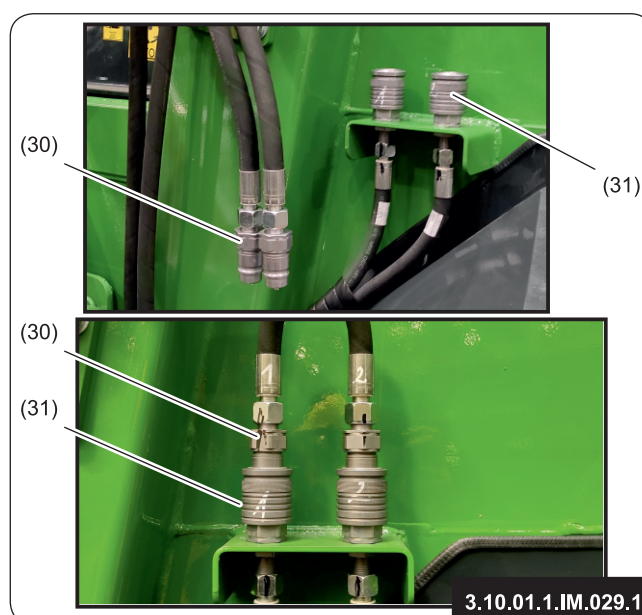


12. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podnieś i zamontuj adapter (2).
13. Przykręć adapter do boczaków.



14. Podepnij wtyki hydrauliczne (30) sterowania klap tylnych do złącz (31).

Prawidłowa pozycja podłączenia została oznaczona za pomocą numerów na zakuwce przewodu hydraulicznego oraz na złączce.



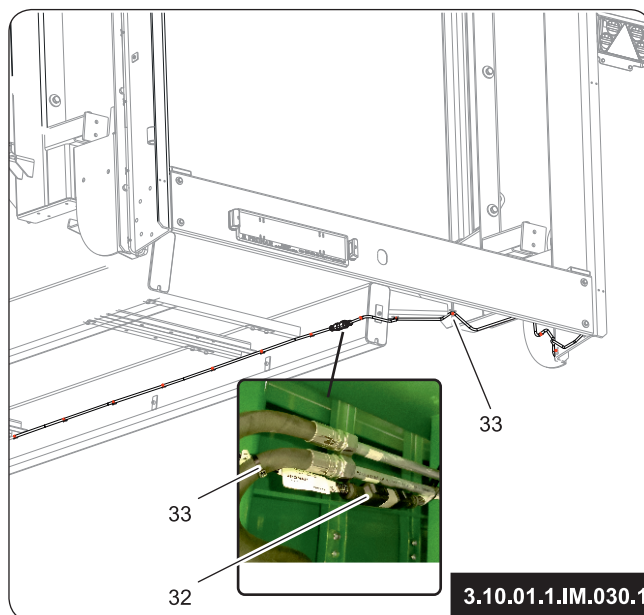
15. Podłącz wtyk wiązki elektrycznej (32).

16. Wiązkę elektryczną zamocuj za pomocą opasek zaciskowych (33) do przyspawanych blaszek na ramie lub adapterze oraz do rurek i węży hydraulicznych.



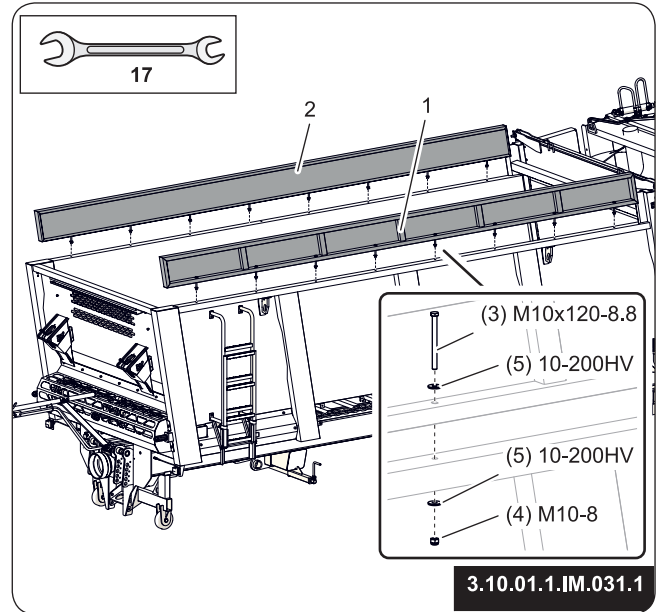
UWAGA

Montaż wałka WOM można również wykonać po zmontowaniu zawieszenia i założeniu kół jezdnych.



1.16 KROK 7. MONTAŻ NADSTAW STANDARD

1. Wypakuj wszystkie elementy ze skrzyni 1 (429-000-000176).
2. Zamontuj nadstawę lewą (1).
3. Zamontuj nadstawę prawą (2).

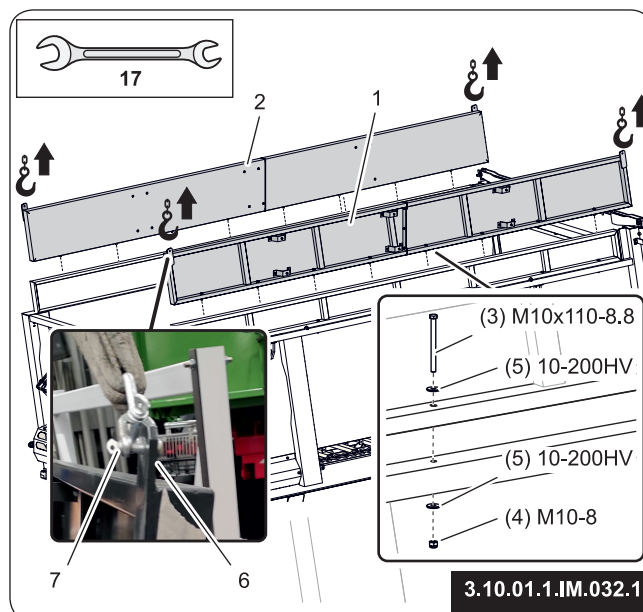


1.17 KROK 8. MONTAŻ NADSTAW (500)

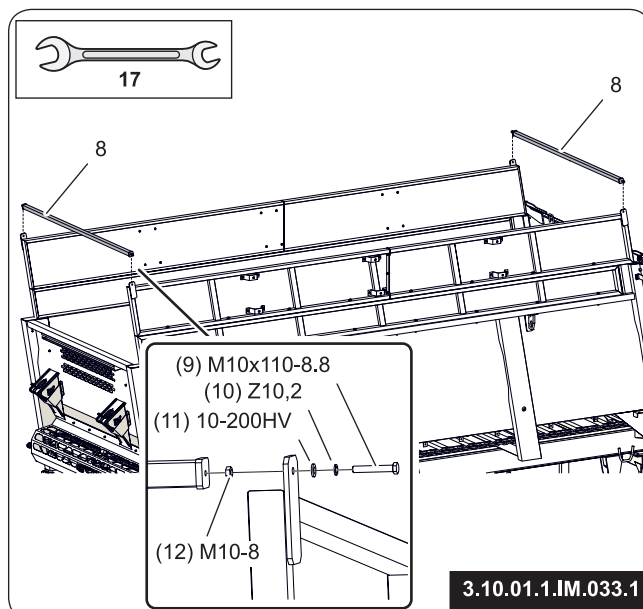
1. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podepnij zawieszia do zaczepów nadstawy.

Do podwieszenia nadstaw wykorzystaj płytkę (6). Do podłączania pasa do płytki możesz zastosować szkle (7).

2. Zamontuj nadstawę lewą (1).
3. Zamontuj nadstawę prawą (2).



4. Pomiędzy nadstawę lewą i prawą zamontuj poprzeczki (8).



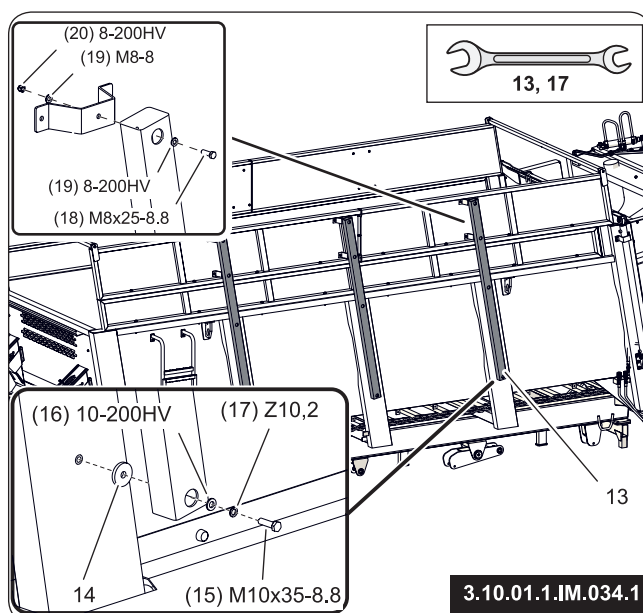
5. Zamontuj po trzy profile słupka (9) do skrzyni ładunkowej i nadstawy.

Pomiędzy profilami słupka i skrzynią ładunkową zamontuj podkładki dystansowe (14).



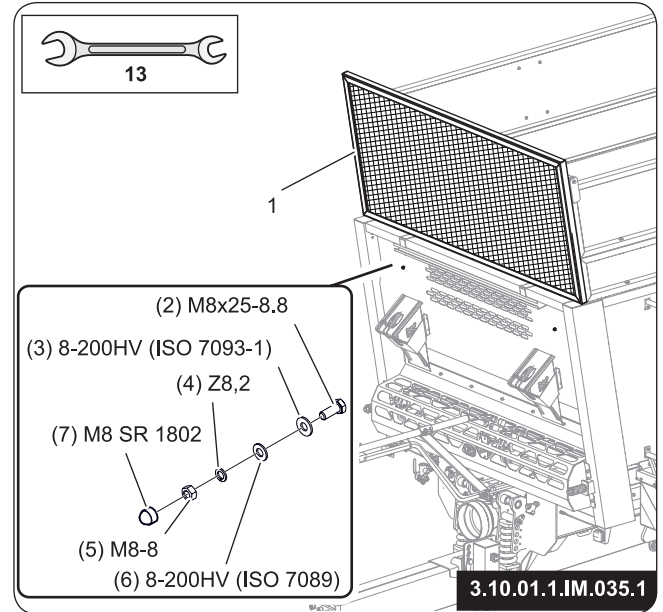
UWAGA

Do dokręcania śrub nie używaj kluczy udarowych. Stosuj momenty dokręcania połączeń śrubowych zgodnie z tabelą 1.2.



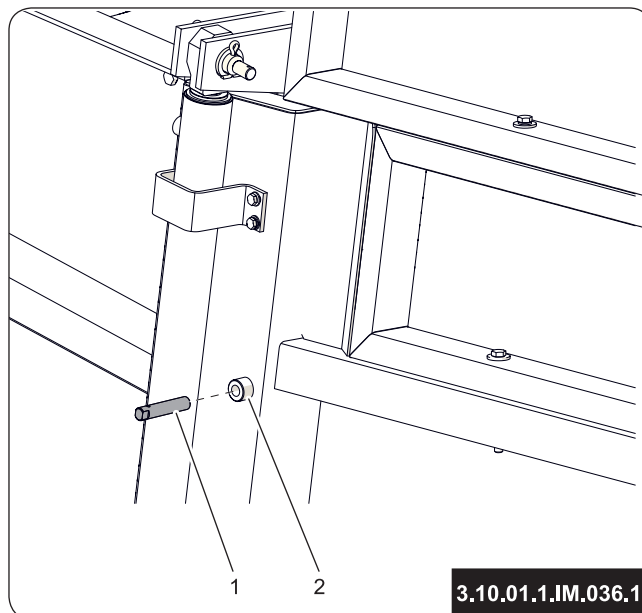
1.18 KROK 9. MONTAŻ SIATKI OCHRONNEJ

1. Rozpakuj siatkę ochronną.
2. Zamontuj siatkę (1) do przedniej ściany skrzyni ładunkowej.

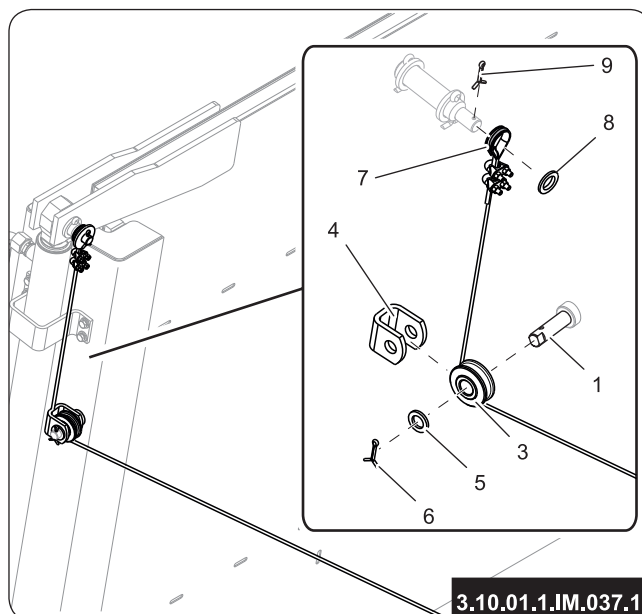


1.19 KROK 10. MONTAŻ MECHANIZMU PODNOSZENIA ZASUWY

1. Wkręć oś kółka (1) do tulei (2) znajdującej się w części tylnej skrzyni ładunkowej.

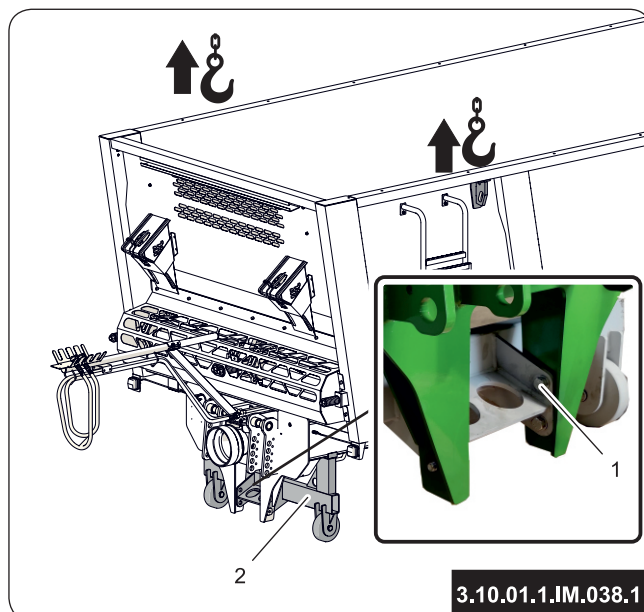


2. Na osi (1) zamontuj kółko (3), zaczepek linki (4), załóż podkładkę (5) i zabezpiecz za pomocą zawlecзки (6).
3. Zamontuj końcówkę linki (7) na sworzeń zasuw, załóż podkładkę (8) i zabezpiecz zawleczką (9)..

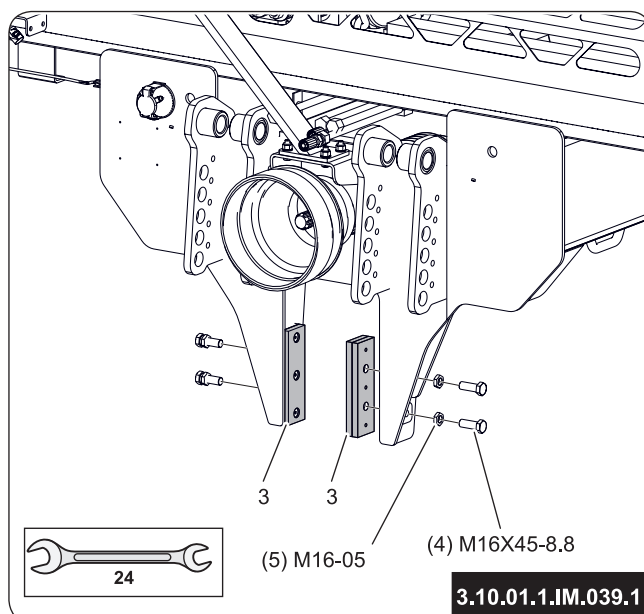


1.20 KROK 11. MONTAŻ DYSZLA

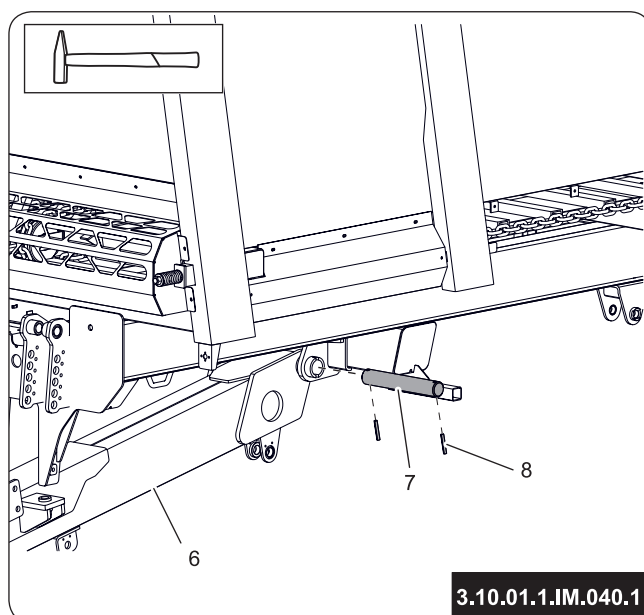
1. Przygotuj dyszel, oraz inne elementy znajdujące się w skrzyni 4 (429-000-000179).
2. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podepnij zawiesia do przednich zaczepów skrzyni ładunkowej.
3. Odkręć 4 śruby (1) mocujące belkę przednią (2).
4. Unieś skrzynie lekko do góry i zdemontuj belkę (2).



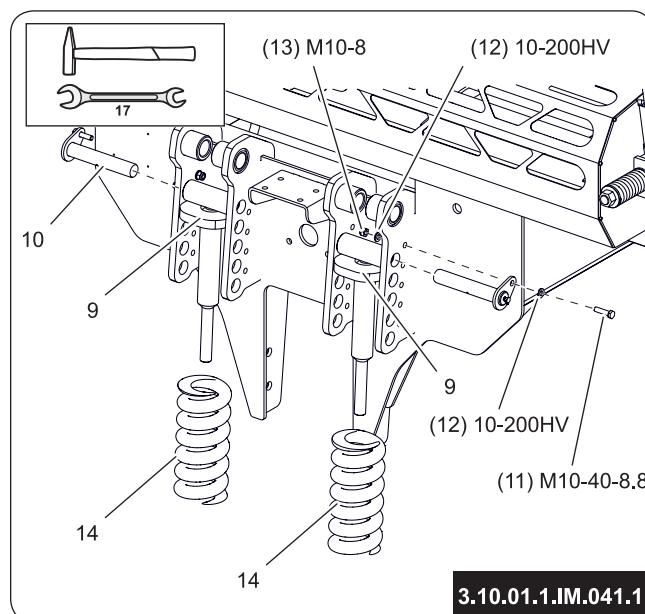
5. Zamontuj ślizgi (3).



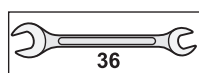
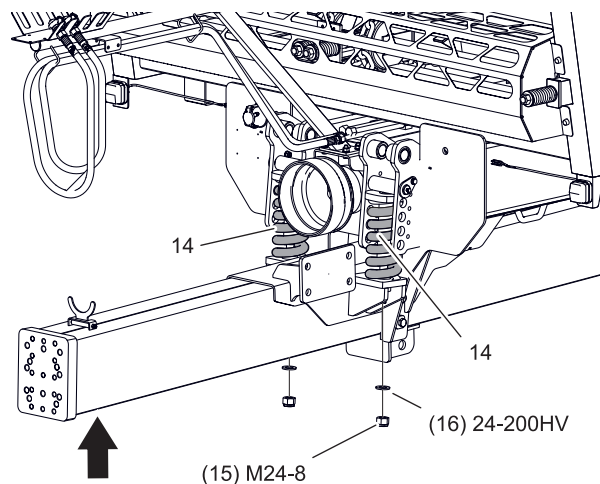
6. Pod skrzynią rozrzutnika umieść dyszel (6).
7. Zamontuj sworzeń dyszla (7) i zabezpiecz za pomocą kołków (8).



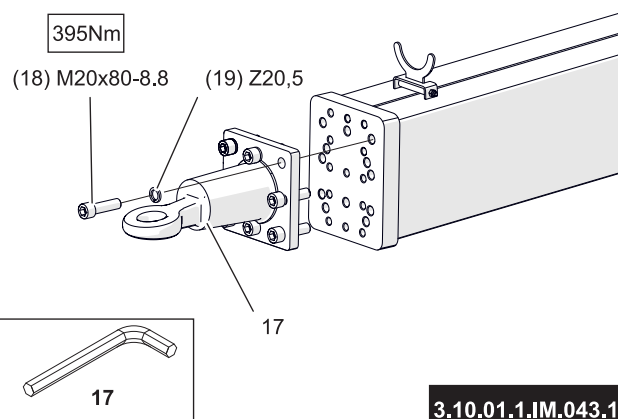
8. Do prowadnic ramy zamontuj mocowania sprężyn (9) wkładając sworznie (10).
9. Zabezpiecz sworznie za pomocą elementów złącznych (10)- (13).



10. Podnosząc dyszel ściskaj sprężyny (14). Załóż podkładkę zakręć nakrętki (15).
11. Pod dyszel ustaw podłóż drewniane belki



12. Zamontuj ciągnio dyszla (17).
13. Śruby (18) dokręć momentem 395Nm.
Śruby należy dokręcać po przekątnej przy użyciu klucza dynamometrycznego.

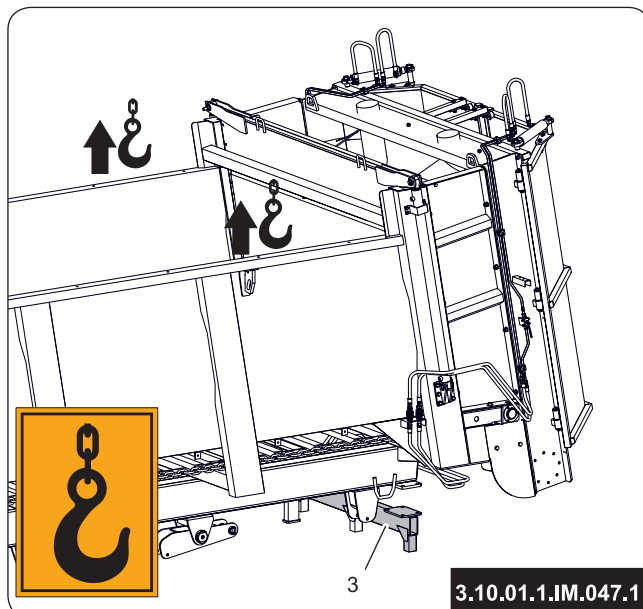


1.21 KROK 12. MONTAŻ ZAWIESZENIA

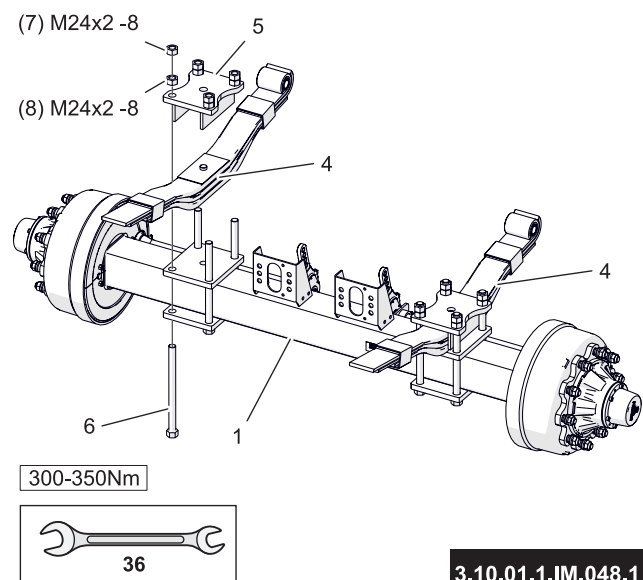
1. Korzystając z dźwigu lub suwnicy wyciągnij osie jezdne które znajdują się w skrzyni 2 (429-000-000177).



2. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podepnij zawiesia do tylnych zaczepów skrzyni ładunkowej i unieś tył skrzyni.
3. Odkręć śruby mocujące i zdemontuj belkę tylną (3).



4. Odkręć nakrętki kontruujące (7) i nakrętki (8).
5. Zdemontuj płytę górną (5).
6. Zamontuj resory (4) do osi sztywnej (1).
7. Zamontuj płytę górną (5) na resor (4).
8. Dokręć nakrętki (8) po przekątnej z zadany momentem.
9. Dokręć nakrętki kontruujące (7) po przekątnej z zadany momentem.
10. Powtórz czynności (4 - 9) dla osi skrętnej (2).



UWAGA

Nakrętki dokręcać po przekątnej przy użyciu klucza dynamometrycznego momentem 300-350 Nm.

11. Zamontuj oś sztywną (1) zmontowaną z resorami do przedniej części zawieszenia.

Sworznie (9) (kolor zielony) zamontuj do osi sztywnej.

12. Zamontuj oś skrętną (2) zmontowaną z resorami w tylnej części zawieszenia.

Sworznie (10) (kolor czarny) zamontuj do osi skrętnej i do wahacza (17).

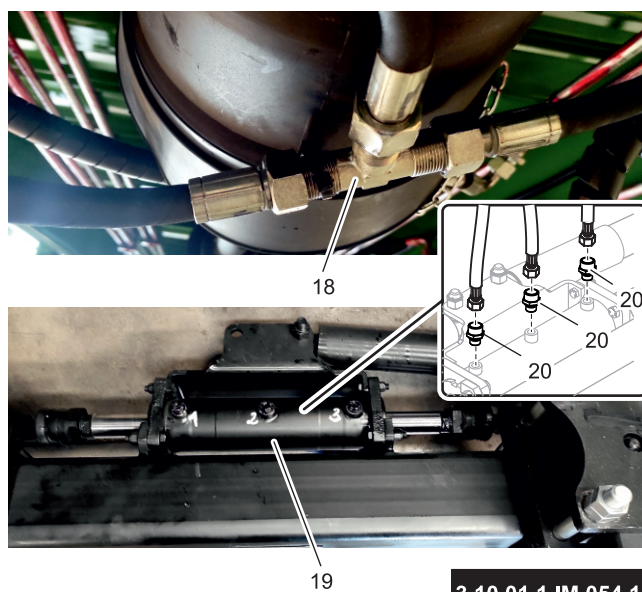
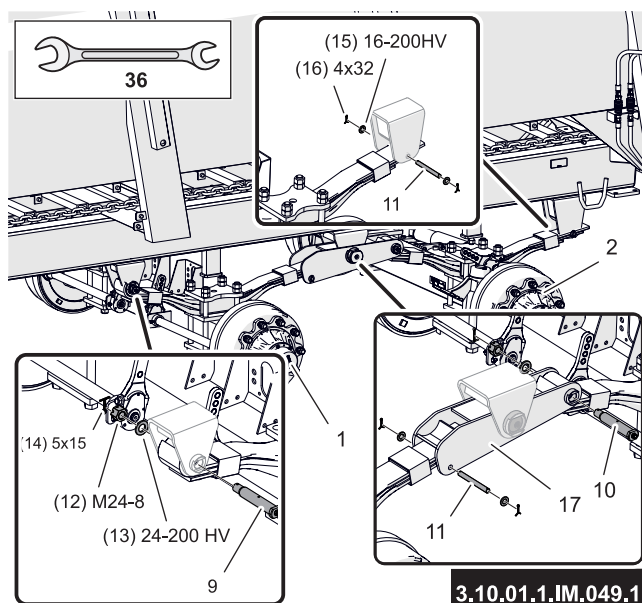
13. Rozłącz 3 przewody hydrauliczne sterowania blokadą tylnej osi połączone trójnikiem (18).

14. Wykręć zaślepki zabezpieczające znajdujące się w przyłączach siłownika (19).

15. Do przyłączy siłownika w miejscu zaślepek wkręć dołączone złączki hydrauliczne (20) GE15LM16X1,5EDOMDCF.

16. Podłącz 3 przewody do siłownika (19) tylnej osi.

Prawidłowa pozycja przewodów została oznaczona za pomocą numerów (1), (2), (2) na zakuwkach przewodów i na korpusie siłownika.



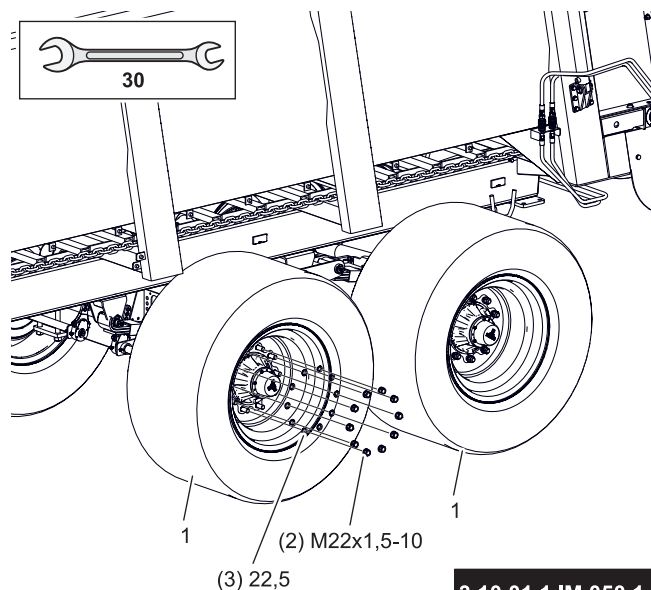
1.22 KROK 13. MONTAŻ KÓŁ JEZDNYCH

1. Korzystając z dźwigu lub suwnicy podepnij zawiesia do tylnych zaczepów skrzyni ładunkowej i unieś tył skrzyni.
2. Zamontuj koło, załóż podkładki (3) i nakrętki (2) dokręć momentem 450 -510 Nm.



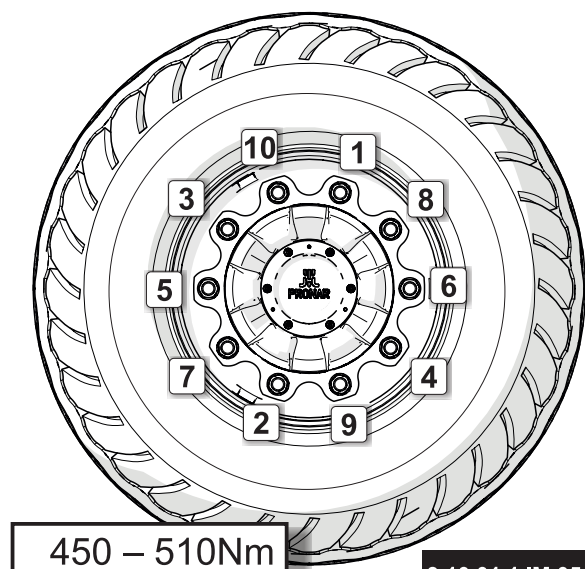
UWAGA

Nakrętki kół jezdnych nie mogą być dokręcane kluczami udarowymi, ze względu na niebezpieczeństwo przekroczenia dopuszczalnego momentu dokręcania, skutkiem czego może być zerwanie gwintu połączenia lub urwanie szpilki piasty.



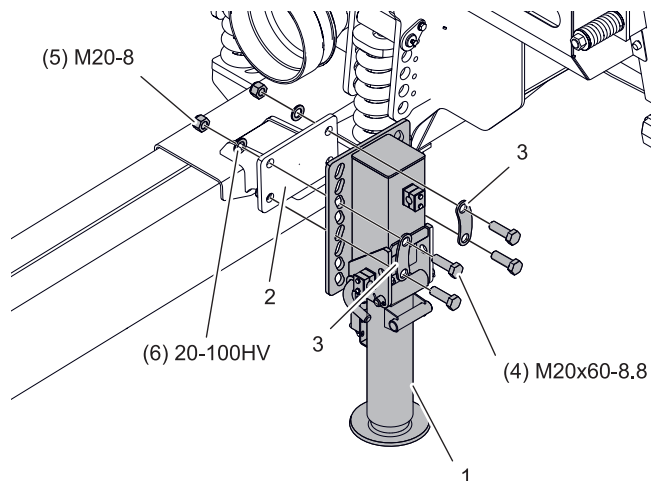
3. Nakrętki kół jezdnych należy dokręcać zgodnie z kolejnością na rysunku (1-10).

Nakrętki kół jezdnych należy dokręcać stopniowo po przekątnej (w kilku etapach, do uzyskania wymaganego momentu dokręcenia), przy użyciu klucza dynamometrycznego.



1.23 KROK 14. MONTAŻ PODPORY HYDRAULICZNEJ

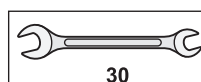
1. Zamontuj podporę hydrauliczną (1) do płyty mocującej (2).



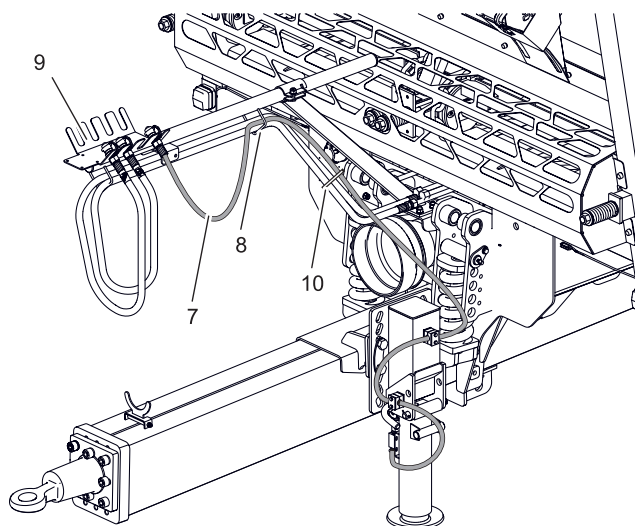
UWAGA

Podporę przykręć do dyszla możliwie jak najwyżej, pamiętaj aby przy maksymalnym wysunięciu podnosiła dyszel przynajmniej 50mm ponad poziom.

2. Przełóż przewód hydrauliczny (7) przez obejmę (8). Wtyk umieść na wsporniku (9).
3. Zamocuj przewód za pomocą opasek (10) do innych przewodów hydraulicznych.



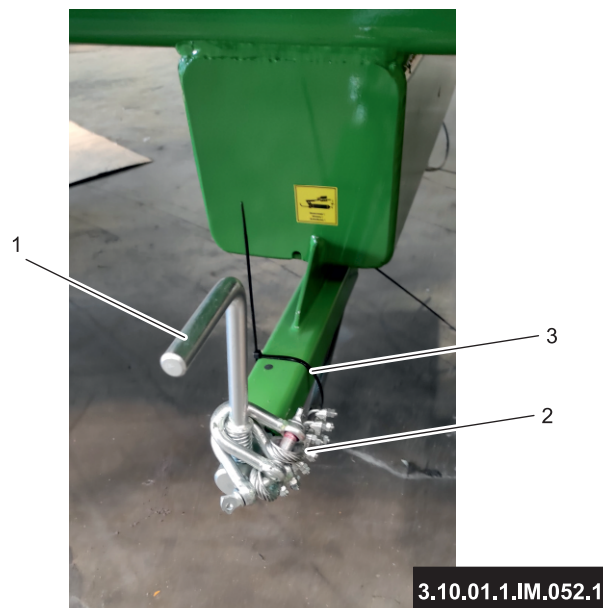
3.10.01.1.IM.044.1



3.10.01.1.IM.045.1

1.24 KROK 15. PODŁĄCZANIE LINKĘ HAMULCA RĘCZNEGO

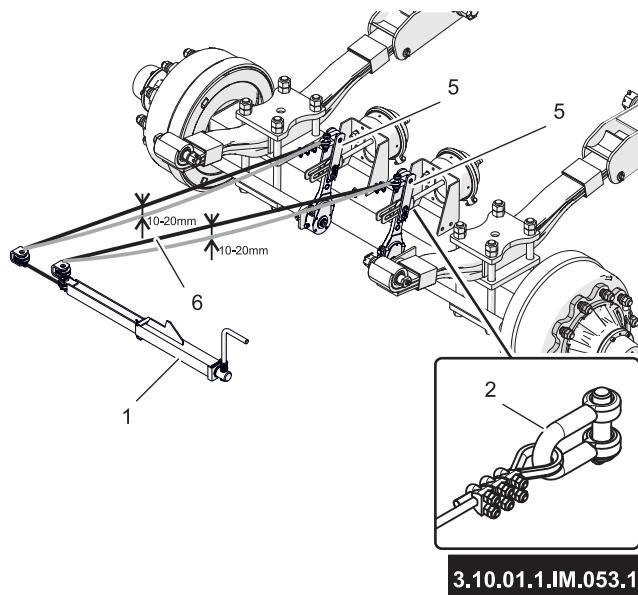
1. Na korpusie mechanizmu hamulca ręcznego (1) odbezpiecz opaskę (3) i zdejmij linkę zakończoną szeklami (2).



2. Szekle (2) zamontuj do ramion (5) dźwigni hamulca osi.
3. Obracając korba mechanizmu hamulca (1) w prawo zaciągnij hamulec postojowy.
4. Sprawdzić napięcie linki (6).

WSKAZÓWKA

Przy całkowitym wykręceniu śruby mechanizmu, linka powinna zwisać około 10 do 20 mm.



1.25 KROK 16. PODŁĄCZENIE HAMULCÓW HYDRAULICZNYCH

1. Rozłącz połączone złączką (5) przewody hydrauliczne (1) - 12/02H1715L00970H1715LD i (2) - 12/02H1715L00520H0215L hamulców przedniej osi.
2. Rozłącz połączone złączką (5) przewody hydrauliczne (3) - 12/02H1715L01050H1715LX i (4)-12/02H1715L01800H1715LD hamulców tylnej osi.



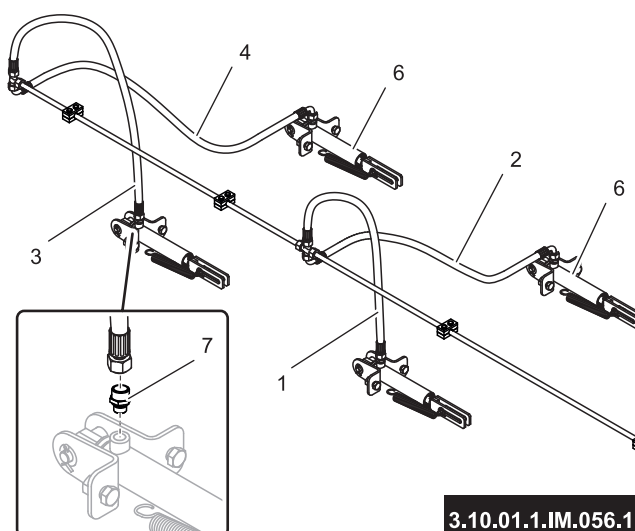
1, (3)

5

2, (4)

3.10.01.1.IM.055.1

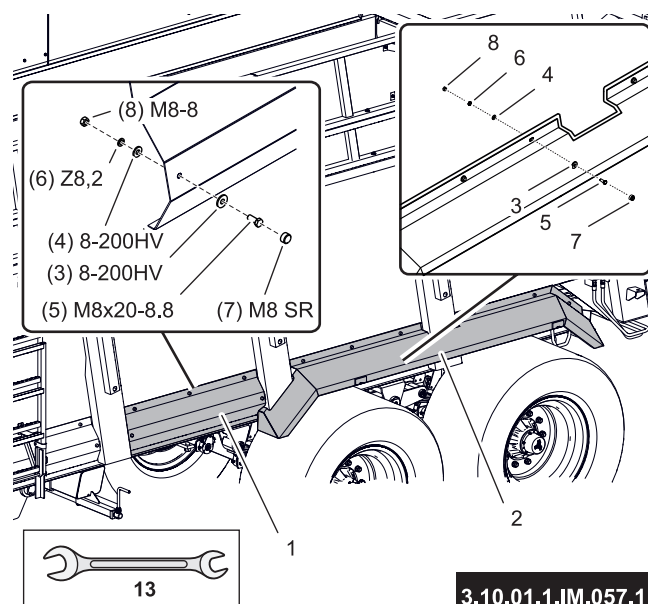
3. Wkręć złączki (7) - GE15LR3/8EDOMDCF.
4. Podłącz przewody (1) i (2) do siłowników (6) przedniej osi.
5. Podłącz przewody (3) i (4) do siłowników (6) tylnej osi.



3.10.01.1.IM.056.1

1.26 KROK 17. MONTAŻ OSŁON BOCZNYCH

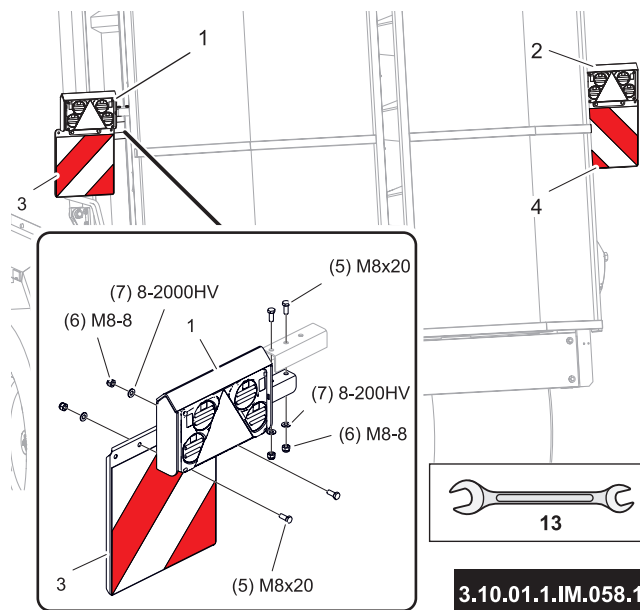
1. Zamontuj osłonę lewą (1).
2. Zamontuj błotnik lewy (2).
3. Powtórz te same czynności dla osłony i błotnika po prawej stronie rozrzutnika.



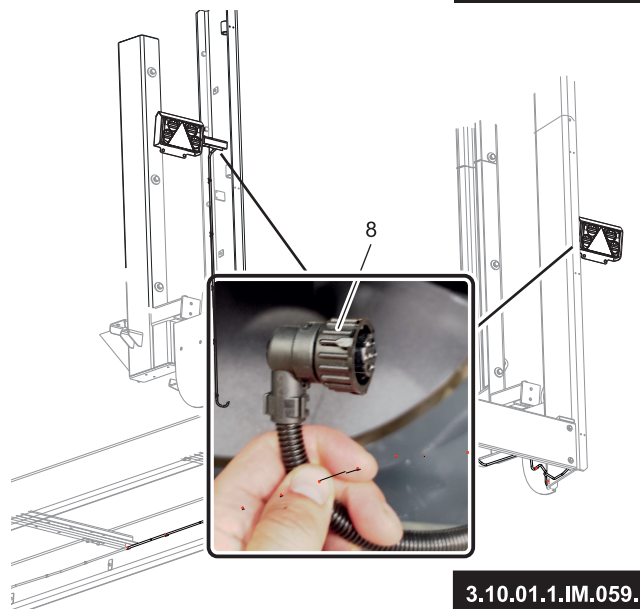
3.10.01.1.IM.057.1

1.27 KROK 18. MONTAŻ LAMP I TABLIC OSTRZEGAWCZYCH

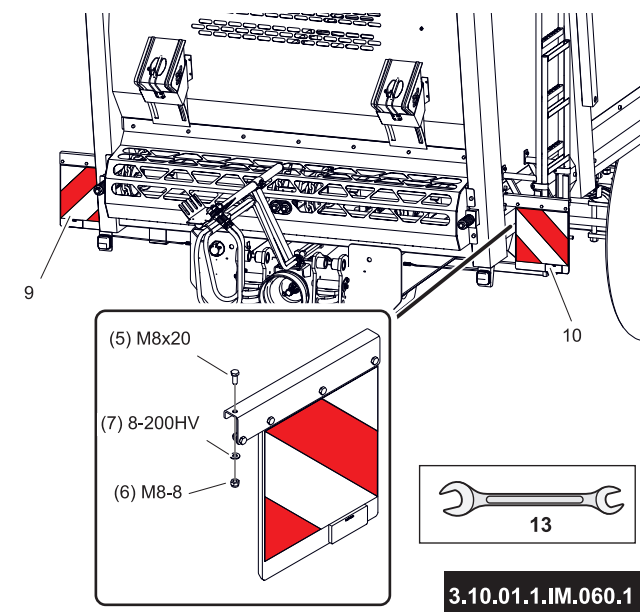
1. Zamontuj wspornik lewy (1) i prawy (2) do mocowań na ramie adaptera.
2. Zamontuj tablice ostrzegawcze (3) i (4) do wsporników.



3. Podłącz złączki (8) wiązki elektrycznej do lamp tylnych lewej i prawej.
4. Zamocuj wiązkę za pomocą opasek zaciskowych.

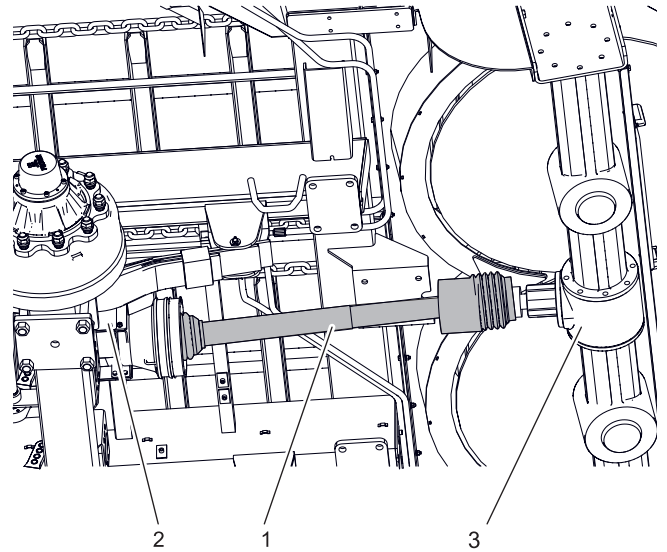


5. Zamontuj przednie tablice ostrzegawcze (9) i (10).
6. Zamontuj wałek WOM tylny 7G5N081CE007R09 do przekładni adaptera.
7. Zamontuj wałek WOM 7G7R121CEWR8007



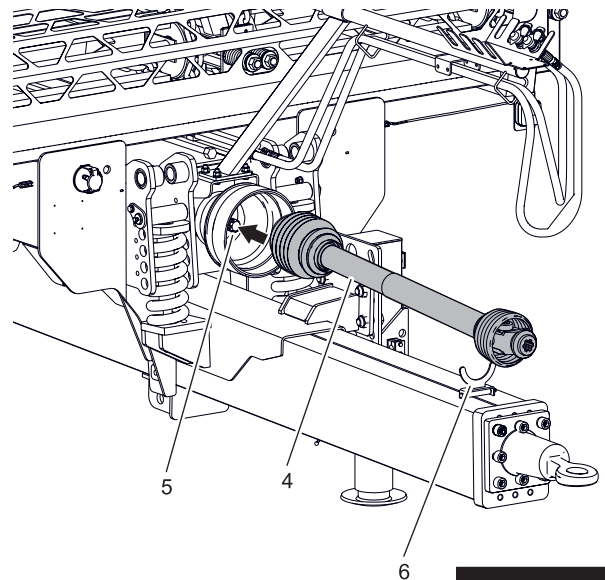
1.28 KROK 19. MONTAŻ WAŁKÓW PRZEGUBOWYCH WOM

1. Zamontuj wałek przegubowy WOM tylny (1)-7G5N081CE007R09 pomiędzy obudowę WOM (2) i przekładnię adaptera (3).



3.10.01.1.IM.061.1

2. Połącz wałek przegubowy WOM (4)-7G7R121CEWR8007 z łącznikiem (5).
3. Umieść wałek na wsporniku (6).



3.10.01.1.IM.062.1