



PRONAR Sp. z o.o.

17-210 NAREW, UL. MICKIEWICZA 101A, WOJ. PODLASKIE

tel.:	+48 085 681 63 29	+48 085 681 64 29
	+48 085 681 63 81	+48 085 681 63 82
fax:	+48 085 681 63 83	+48 085 682 71 10

www.pronar.pl

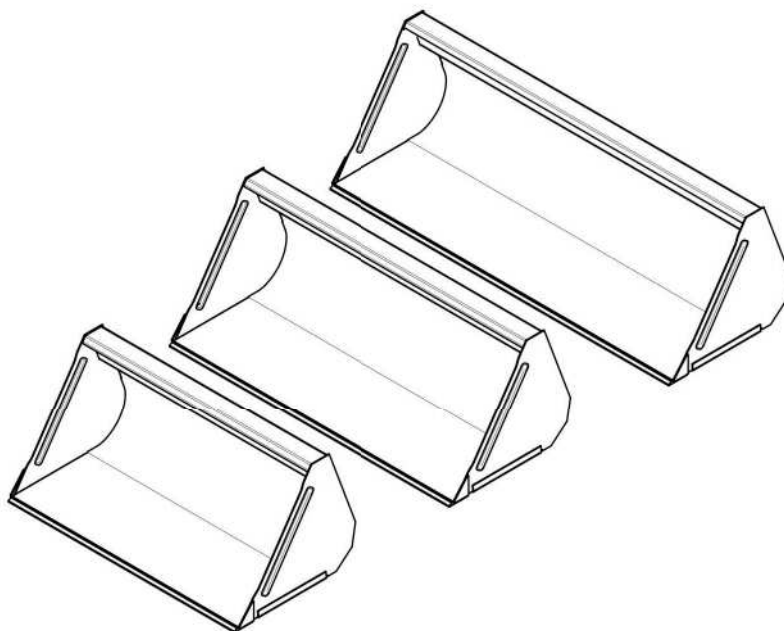
INSTRUKCJA OBSŁUGI

OSPRZĘT DO ŁADOWACZY CZOŁOWYCH

TYP MOCOWAŃ: ŁC-1650; EURO

CZERPAK DO MATERIAŁÓW SYPKICH

INSTRUKCJA ORYGINALNA



**OSPRZĘT DO ŁADOWACZY CZOŁOWYCH
TYP MOCOWAŃ: ŁC-1650; EURO**

CZERPAK DO MATERIAŁÓW SYPKICH

IDENTYFIKACJA MASZYNY

TYP:

NUMER SERYJNY:

--	--	--	--	--	--

WSTĘP

Informacje zawarte w publikacji są aktualne na dzień opracowania. Na skutek udoskonalania niektóre wielkości oraz ilustracje zawarte w niniejszej publikacji mogą nie odpowiadać stanowi faktycznemu maszyny dostarczonej użytkownikowi. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w produkowanych maszynach zmian konstrukcyjnych ułatwiających obsługę oraz poprawiających jakość ich pracy, nie dokonując bieżących zmian w niniejszej publikacji.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń. Zagwarantuje to bezpieczną obsługę oraz zapewni bezawaryjną pracę maszyny. Maszynę skonstruowano zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentami i aktualnymi przepisami prawnymi.

Instrukcja opisuje podstawowe zasady bezpiecznego użytkowania i obsługi osprzętu. Jeżeli informacje zawarte w instrukcji obsługi okażą się nie w pełni zrozumiałe należy zwrócić się o pomoc do punktu sprzedaży w którym maszyna została zakupiona lub do Producenta.

ADRES PRODUCENTA

*PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101A
17-210 Narew*

TELEFONY KONTAKTOWE

<i>+48 085 681 63 29</i>	<i>+48 085 681 64 29</i>
<i>+48 085 681 63 81</i>	<i>+48 085 681 63 82</i>

SYMBOLE WYKORZYSTANE W INSTRUKCJI

Informacje, opisy zagrożeń i środków ostrożności oraz polecenia i nakazy związane z bezpieczeństwem użytkowania w treści instrukcji są wyróżnione znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**NIEBEZPIECZEŃSTWO**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń stwarza zagrożenie dla zdrowia lub życia osób obsługujących maszynę lub osób postronnych.

Szczególnie ważne informacje i zalecenia, których przestrzeganie jest bezwzględnie konieczne, są wyróżnione w tekście znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**UWAGA**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń zagraża uszkodzeniu maszyny wskutek nieprawidłowego wykonania obsługi, regulacji lub użytkowania.

W celu zwrócenia uwagi użytkownika na konieczność wykonania okresowej obsługi technicznej treść w instrukcji została wyróżniona znakiem:



Dodatkowe wskazówki zawarte w instrukcji opisują przydatne informacje dotyczące obsługi maszyny i wyróżnione są znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**WSKAZÓWKA**”.

OKREŚLENIE KIERUNKÓW W INSTRUKCJI

Strona lewa – strona po lewej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.

Strona prawa – strona po prawej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.



PRONAR Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101 A

17-210 Narew, Polska

tel./fax (+48 85) 681 63 29, 681 63 81, 681 63 82,
681 63 84, 681 64 29

fax (+48 85) 681 63 83

http://www.pronar.pl

e-mail: pronar@pronar.pl

Deklaracja zgodności WE maszyny

PRONAR Sp. z o.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Opis i dane identyfikacyjne maszyny							
Ogólne określenie i funkcja:	Czerpak do materiałów sypkich						
Typ:	35C15	35C15E	35C18	35C18E	35C20	35C20E	CM15E
Model:	–	–	–	–	–	–	–
Numer seryjny:							
Nazwa handlowa:	Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C15 Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C15E Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C18 Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C18E Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C20 Czerpak do materiałów sypkich PRONAR 35C20E Czerpak do materiałów sypkich PRONAR CM15E						

do której odnosi się ta deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy **2006/42/WE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24).

Osobą upoważnioną do udostępnienia dokumentacji technicznej jest Kierownik Wydziału Wdrożeń w PRONAR Sp. z o.o., 17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101A.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Narew, dnia 2010-04-07

Miejsce i data wystawienia

Z-CA DYREKTORA
d/s technicznych
członek zarządu

Roman Omelianuk

Imię, nazwisko osoby upoważnionej
stanowisko, podpis

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE PODSTAWOWE	1.1
1.1 DANE IDENTYFIKACYJNE	1.2
1.2 PRZEZNACZENIE	1.3
1.3 WYPOSAŻENIE	1.3
1.4 WARUNKI GWARANCJI	1.3
1.5 TRANSPORT	1.4
1.6 ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA	1.4
1.7 KASACJA	1.4
2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA	2.1
2.1 PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2.2
2.6 PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH	2.3
2.7 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	2.4
2.8 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE	2.5
3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA	3.1
3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	3.2
3.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA	3.2
4. ZASADY UŻYTKOWANIA	4.1
4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY	4.2
4.2 ŁĄCZENIE OSPRZĘTU Z ŁADOWACZEM	4.2
4.3 PRACA OSPRZĘTEM	4.4
4.4 ODŁĄCZANIE OSPRZĘTU OD ŁADOWACZA	4.5
4.5 PRZEJAZD TRANSPORTOWY	4.5
5. OBSŁUGA TECHNICZNA	5.1
5.3 PRZECHOWYWANIE	5.2

ROZDZIAŁ

1

**INFORMACJE
PODSTAWOWE**

DANE IDENTYFIKACYJNE

PRZEZNACZENIE

WYPOSAŻENIE



WARUNKI GWARANCJI

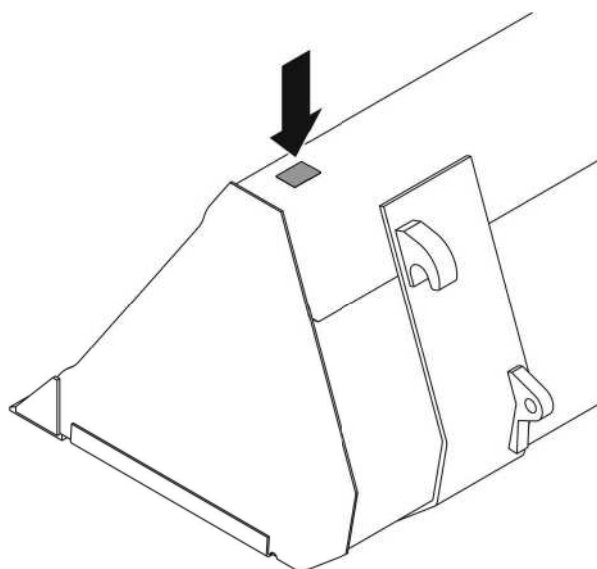
TRANSPORT

ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA

KASACJA

1.1 DANE IDENTYFIKACYJNE

		PRONAR Sp. z o.o. 17-210 Narew ul. Mickiewicza 101A			
Nazwa	<input type="text" value="A"/>				
Typ	<input type="text" value="B"/>	Nr seryjny	<input type="text" value="C"/>		
Rok prod.	<input type="text" value="D"/>	KJ		<input type="text" value="F"/>	
Masa	<input type="text" value="E"/>	kg			
<input type="text" value="G"/>					



RYSUNEK 1.1 A Miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej

Znaczenie poszczególnych pól tabliczki znamionowej (RYSUNEK 1.1 A):

A – nazwa maszyny

B – typ

C – numer seryjny

D – rok produkcji

E – masa własna maszyny [kg]

F – znak Kontroli Jakości

G – pole niewypełnione lub ciąg dalszy nazwy (pola A)

Numer fabryczny jest wybity na tabliczce znamionowej oraz na górnej powierzchni czerpaka obok tabliczki. Tabliczka znamionowa znajduje się z lewej strony na górnej powierzchni czerpaka. Przy zakupie osprzętu należy sprawdzić zgodność numerów fabrycznych umieszczonych na osprzęcie z numerem wpisanym w *KARCIE GWARANCYJNEJ*, w dokumentach sprzedaży i w *INSTRUKCJI OBSŁUGI*

1.2 PRZEZNACZENIE

Osprzęt którego dotyczy niniejsza instrukcja jest przeznaczony do ładowaczy czołowych ŁC-1650 (produkcji Pronar) i ładowaczy wyposażonych w układ mocowania EURO (np. ładowacz LC3 produkcji Pronar). Osprzęt do ładowaczy ŁC-1650 nie jest zamienny z osprzętem do ładowaczy LC3 i odwrotnie ponieważ posiadają inny układ mocowania w zależności od modelu osprzętu (patrz: „3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA”)

Czerpak do materiałów sypkich służy do prac załadunkowych i wyładunkowych ziemi, żwiru, nawozów, ziarna itp.

Wyżej wymieniony osprzęt może być wykorzystywany tylko do prac załadunkowych i wyładunkowych w rolnictwie, leśnictwie, gospodarce komunalnej. Wykorzystywanie w innych celach należy uznać za niezgodne z przeznaczeniem.

1.3 WYPOSAŻENIE

W skład wyposażenia osprzętu do ładowaczy czołowych wchodzi:

- Instrukcja obsługi
- Karta gwarancyjna

1.4 WARUNKI GWARANCJI

PRONAR Sp. z o.o. w Narwi gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w *INSTRUKCJI OBSŁUGI*. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny. Termin wykonania naprawy określony jest w *KARCIE GWARANCYJNEJ*.

Nie są objęte gwarancją części i podzespoły maszyn, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych przed upływem okresu gwarancji a także uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia wynikłe z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji.

Pojęcie „naprawa gwarancyjna” nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do których wykonania zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie. Szczegółowe warunki gwarancji podane są w karcie gwarancyjnej dołączonej do nowo zakupionego wyrobu.

1.5 TRANSPORT

Osprzęt jest przygotowany do sprzedaży w stanie kompletnym. Transport osprzętu może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków bezpieczeństwa podczas transportu.

Przy transporcie samochodowym osprzęt mocuje się zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa podczas transportu samochodowego. Zaleca się do transportu osprzęt zamocować na drewnianej palecie.

Przy załadunku i rozładunku osprzętu należy stosować się do ogólnych zasad BHP przy pracach przeładunkowych. Osoby obsługujące wózki widłowe lub żurawie używane do tych prac powinny posiadać wymagane uprawnienia.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się transportowania osprzętu zawieszonoego na ładowaczu czołowym po drogach publicznych.

1.6 ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA

Czerpak do materiałów sypkich nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

1.7 KASACJA

Czerpak do materiałów sypkich składa się ze spawanych elementów stalowych i nie wymaga demontażu przed kasacją. Czerpak nie nadający się do dalszej eksploatacji należy złomować w całości.

ROZDZIAŁ

2

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH
OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO
NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

2.1 PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji. W czasie eksploatacji należy przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń.
- Jeżeli informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe należy skontaktować się ze sprzedawcą prowadzącym w imieniu producenta autoryzowany serwis techniczny lub bezpośrednio z producentem.
- Zabrania się użytkowania maszyny przez osoby nieuprawnione do kierowania ciągnikami rolniczymi, w tym przez dzieci i osoby nietrzeźwe.
- Zabrania się użytkowania osprzętu niezgodnie z jego przeznaczeniem. Każdy, kto wykorzystuje osprzęt w sposób niezgodny z przeznaczeniem, bierze w ten sposób na siebie pełną odpowiedzialność za wszelkie konsekwencje wynikłe z jego użytkowania.
- Zabrania się sterowania ładowaczem lub osprzętem z pozycji innej niż pozycja operatora w kabinie ciągnika.
- Jakiegokolwiek modyfikacje osprzętu przez użytkownika zwalniają firmę PRONAR od odpowiedzialności za powstałe szkody lub uszczerbek na zdrowiu.
- Zabrania się transportowania ludzi w osprzęcie.
- Przed każdym użyciem osprzętu należy sprawdzić jego stan techniczny i kompletność.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek w działaniu lub uszkodzenia, osprzęt należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.
- Zabrania się przekraczania dopuszczalnej ładowności ładowacza.
- Nie wolno pozostawiać unieruchomionego ładowacza z uniesionym do góry osprzętem. Wysięgnik z osprzętem przed unieruchomieniem silnika musi być oparty o podłoże.
- Podczas łączenia ładowacza z osprzętem zachować szczególną ostrożność.
- W trakcie łączenia nikt nie może przebywać pomiędzy osprzętem a ładowaczem.
- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z otoczeniem i miejscem pracy (pod pojęciem otoczenia rozumie się np. przeszkody znajdujące się w obrębie wykonywanych prac, obecność osób, nośność podłoża i niezbędne zabezpieczenia placu względem ogólnodostępnego ruchu drogowego).
- Po podłączeniu do ładowacza sprawdzić poprawność zamocowania osprzętu.
- Zabrania się przejazdów z ładunkiem uniesionym do góry.
- Zabrania się transportowania lub prac załadunkowo-rozładunkowych materiałów do których osprzęt nie jest przeznaczony.
- Wszelkie przejazdy i dojazdy podczas przeładunku powinny odbywać się z elementem roboczym opuszczonym w dół tak aby element roboczy nie zasłaniał widoczności i jednocześnie nie ocierał o podłoże.

- Ładowacz i osprzęt nie może być wyposażony w zawieszanie ani używany do prac przeładunkowych lub załadunkowych i montażowych z takim wyposażeniem gdyż nie gwarantuje bezpieczeństwa osobom znajdującym się w zasięgu pracy.
- W czasie pracy z uniesionym osprzętem zachować bezpieczną odległość od linii elektrycznych.
- Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości jazdy z ładunkiem, która wynosi 6 km/h.
- Ładunek w osprzęcie powinien być rozłożony równomiernie.
- Nie pracować ładowaczem (zgarnianie, równanie) z czerpakiem ustawionym pionowo w dół.
- Zabrania się podnoszenia ładunku do skrajnych wysokości na pochyleniach lub stoku. Zwrócić uwagę na nierówności terenu i jego wytrzymałość.
- Podczas jazdy z ładunkiem nie należy wykonywać ostrych skrętów i gwałtownie hamować.
- Przy jeździe z ładunkiem wydłuża się droga hamowania, dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy jeździe na pochyleniach lub po śliskiej nawierzchni.
- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące wykonywać tylko przy wyłączonym silniku ciągnika i wyjętym kluczyku ze stacyjki oraz włączonym hamulcu postojowym.
- Zabrania się wykonywania prac obsługowo-naprawczych pod obciążonym lub podniesionym i nie zabezpieczonym osprzętem.
- Przy pracach konserwacyjnych i naprawczych używać rękawic ochronnych i odpowiednich narzędzi.
- W okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy mogą być wykonywane tylko przez uprawnioną przez Producenta serwis gwarancyjny.
- W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystać tylko elementy oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób postronnych lub obsługujących, a także przyczynić się do uszkodzenia osprzętu.

2.2 PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH

- Przejazdy po drogach publicznych mogą odbywać się tylko po zdemontowaniu osprzętu z ładowacza.

2.3 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Firma Pronar Sp. z o. o. w Narwi dołożyła wszelkich starań, aby wyeliminować ryzyko nieszczęśliwego wypadku. Istnieje jednak pewne ryzyko szczątkowe, które może doprowadzić do wypadku, a związane jest przede wszystkim z czynnościami opisanymi poniżej:

- używanie wyrobu do innych celów niż opisano w instrukcji;
- przebywanie pomiędzy nośnikiem a osprzętem podczas pracy silnika;
- obsługa przez osoby nieuprawnione lub będące pod wpływem alkoholu;
- przebywanie na maszynie podczas pracy;
- czyszczenie, konserwacja i kontrola podczas pracy silnika;


Ryzyko szczątkowe może zostać zmniejszone do minimum, stosując poniższe zalecenia:

- rozważna i bez pośpiechu obsługa maszyny;
- stosowanie uwag zawartych w instrukcji obsługi;
- zachowanie bezpiecznej odległości od stref niebezpiecznych;
- zakaz przebywania na maszynie w trakcie jej pracy;
- wykonywanie prac konserwująco naprawczych zgodnie z zasadami bezpieczeństwa obsługi;
- stosowanie odzieży ochronnej;
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem osób nieuprawnionych do obsługi, a zwłaszcza dzieci.

2.4 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

- Wszystkie znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne dla obsługi jak i dla osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracującego osprzętu.
- W przypadku braku czytelności jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zagubienia należy zastąpić go nowym.
- Wszystkie elementy posiadające znaki bezpieczeństwa wymieniane w trakcie naprawy na nowe powinny być zaopatrzone w te znaki.
- Znaki bezpieczeństwa można nabyć u producenta.

TABELA 2.1 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

SYMBOL BEZPIECZEŃSTWA	MIEJSCE STOSOWANIA	ZNACZENIE SYMBOLU (ZNAKU)
	<p>Z prawej i lewej strony czerpaka.</p>	<p>Zachowaj bezpieczną odległość od uniesionego wsięgnika lub osprzętu. Niebezpieczeństwo zmiążdżenia.</p>

ROZDZIAŁ

3

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA
BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

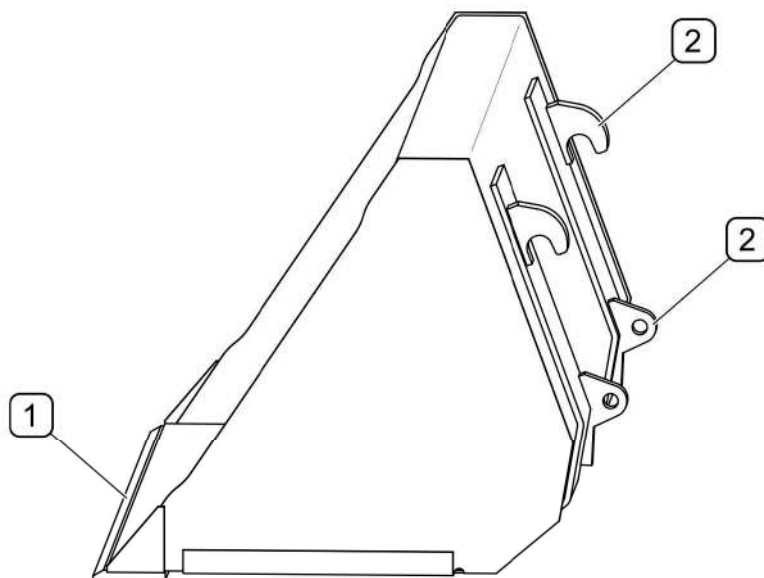
3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TABELA 3.1 PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE OSPRZĘTU

Nazwa osprzętu	Czerpak do materiałów sypkich						
Model	35C15E	35C15	35C18E	35C18	35C20E	35C20	CM15E
Pojemność	0,6 m ³		0,7 m ³		0,8 m ³		0,32 m ³
Głębokość	860 mm						570 mm
Szerokość	1 540 mm		1 840 mm		2 040 mm		1 500 mm
Wysokość	710 mm						610 mm
Ciężar	185 kg		210 kg		230 kg		80 kg
Sposób mocowania	EURO	ŁC-1650	EURO	ŁC-1650	EURO	ŁC-1650	EURO

Poziom emitowanego hałasu nie przekracza 70 dB (A)

3.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA



RYСУNEK 3.1B Czerpak do materiałów sypkich

(1) - lemiesz czerpaka; (2) - elementy mocujące

Czerpak jest wykonany jako jeden element spawany z kształtowników i blach stalowych (RYSUNEK 3.1B). Elementem skrawająco-oddzielającym jest stalowy lemiesz (1). Na ścianie tylnej czerpaka przyspawane są elementy mocujące (2) do łączenia z ramką szybko-mocująca ładowacza czołowego. W zależności od modelu czerpaki występują w czterech szerokościach:

- czerpak o pojemności $0,6 \text{ m}^3$, szerokość całkowita - 1 540 mm
- czerpak o pojemności $0,7 \text{ m}^3$, szerokość całkowita - 1 840 mm
- czerpak o pojemności $0,8 \text{ m}^3$, szerokość całkowita - 2 040 mm
- czerpak o pojemności $0,32 \text{ m}^3$, szerokość całkowita - 1 500 mm

ROZDZIAŁ

4

ZASADY UŻYTKOWANIA

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

ŁĄCZENIE OSPRZĘTU Z ŁADOWACZEM

PRACA OSPRZĘTEM

ODŁĄCZANIE OSPRZĘTU OD ŁADOWACZA

PRZEJAZD TRANSPORTOWY

4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi osprzętu i ładowacza z którym współpracuje osprzęt. Upewnić się czy ładowacz czołowy może współpracować z danym osprzętem.

Przed przystąpieniem do pracy osprzętem należy sprawdzić:

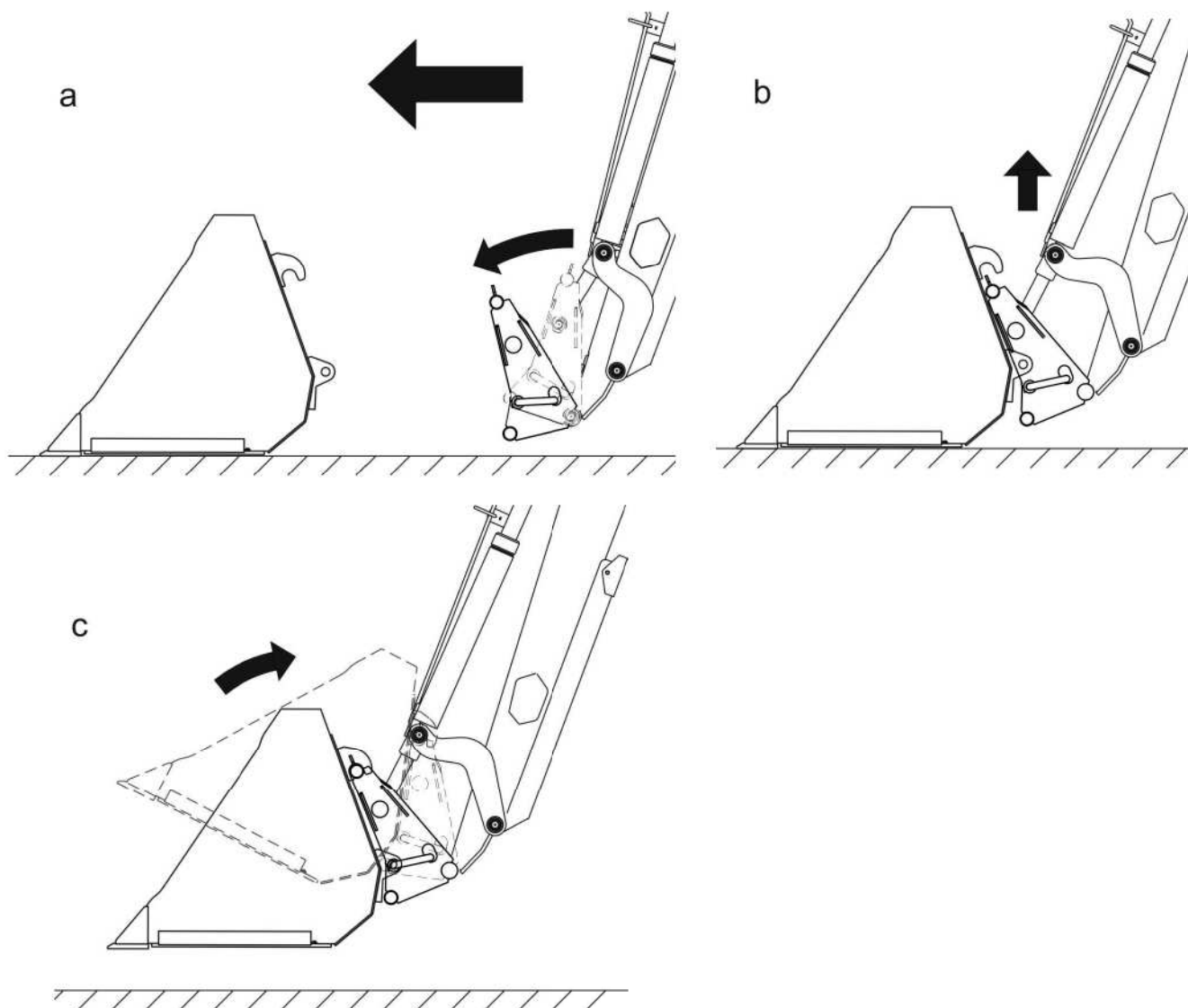
- kompletność osprzętu;
- stan elementów mocujących osprzęt na ładowaczu;

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek w działaniu lub uszkodzenia, osprzęt należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.

4.2 ŁĄCZENIE OSPRZĘTU Z ŁADOWACZEM

W celu połączenia osprzętu z ładowaczem należy:

- odblokować mechanizm szybkomocujący w ramce ładowacza;
- opuścić wysięgnik i obrócić ramkę ku dołowi tak aby punkty mocowania na ramce szybkomocującej znajdowały się poniżej punktów mocowania w osprzęcie; (*RYSUNEK 4.1A, pozycja „a”*);
- podjechać ładowaczem do osprzętu i wprowadzić punkty mocujące do odpowiednich miejsc w ramce szybkomocującej;
- unieść wysięgnik tak aby górne punkty mocowania znalazły się w hakach osprzętu (*RYSUNEK 4.1A, pozycja „b”*);
- sterując dźwignią w kabinie wychylić ramkę do tyłu powodując zablokowanie się mechanizmu szybkomocującego (*RYSUNEK 4.1A, pozycja „c”*);
- sprawdzić poprawność mocowania;
- zablokować mechanizm szybkomocujący (zależy od typu ładowacza)



RYSUNEK 4.1A Montaż osprzętu na ładowaczu czołowym

Na powyższym rysunku przedstawiono sposób mocowania czepaka do materiałów sypkich na ładowaczu czołowym LC3.

4.3 PRACA OSPRZĘTEM

Podczas pracy ładowaczem z czerpakiem, należy zwrócić uwagę na najbardziej korzystne ustawienie środka transportowego (miejsca wyładunku) w stosunku do miejsca załadunku. Odległość powinna być tak dobrana, aby manewrowanie ładowaczem odbyło się po jak najkrótszej drodze.

Podczas nabierania materiału i jazdy z załadowanym czerpakiem dozwolona jest maksymalna szybkość jazdy 6 km/h i najniższa możliwa pozycja osprzętu roboczego.

Podniesienie osprzętu do żądanej wysokości i dokończenie czynności roboczej można wykonać dopiero w miejscu rozładowania.

W czasie pracy z czerpakiem zaleca się korzystanie ze wskaźnika poziomu osprzętu (jeżeli występuje w ładowaczu).



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się przewożenia osób w osprzęcie.

Zabrania się przebywania w zasięgu pracującego osprzętu.



UWAGA

Nie należy przekraczać dopuszczalnej ładowności ładowacza czołowego, ani dopuszczalnych nacisków na oś przednią ciągnika.



UWAGA

Nie przekraczać maksymalnej prędkości jazdy z ładunkiem – 6 km/h

Cykl roboczy pracy ładowacza z czerpakiem składa się z następujących czynności:

- dojazd do miejsca załadunku, opuszczenie czerpaka i ustawienie w poziomie gruntu (zaleca się użyć wskaźnika poziomu osprzętu – jeżeli występuje w ładowaczu);
- napełnienie czerpaka poprzez napór na materiał realizowany jazdą ciągnika z jednoczesnym unoszeniem i wychylaniem czerpaka do tyłu sterując ruchami wysięgnika ładowacza. Materiał należy nabierać całą szerokością czerpaka;
- dojechanie do miejsca wyładunku z czerpakiem uniesionym na minimalną wysokość. Nie należy gwałtownie skręcać ani hamować;
- uniesienie czerpaka na wymaganą wysokość umożliwiającą wyładunek i umieszczenie nad miejscem wyładunku. Opróżnienie czerpaka wychyleniem do przodu;

- obrócenie czerpaka do tyłu w celu uniknięcia kolizji ze ścianą ładunkową przyczepy w trakcie wycofywania ładowacza;
- wycofanie ciągnika na odległość umożliwiającą opuszczenie wysięgnika;
- opuszczenie wysięgnika i wychylenie czerpaka do tyłu;
- przejazd do miejsca załadunku;

4.4 ODŁĄCZANIE OSPRZĘTU OD ŁADOWACZA

Przed odłączeniem osprzętu należy go opróżnić. Osprzęt powinien być odłączony i ustawiony w takim miejscu aby możliwe było jego ponowne podłączenie. Przed opuszczeniem osprzętu na podłoże należy ustawić go w poziomie. Przed wyjściem z kabiny operatora należy ciągnik unieruchomić wyłączając silnik i włączając hamulec postojowy.

Aby zdemontować osprzęt z ładowacza należy:

- odryglować mechanizm szybkocujący ładowacza;
- wychylić osprzęt do przodu;
- opuścić osprzęt do momentu całkowitego oparcia o podłoże i wyjścia prętów ramki z haków osprzętu;
- odjechać ładowaczem od osprzętu

Po odłączeniu od ładowacza osprzęt nie powinien być przesuwany lub przenoszony za pomocą innego osprzętu ładowacza za wyjątkiem wideł do palet gdy osprzęt jest zamocowany na palecie.

4.5 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

- Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości transportowej 15 km/h (*tzn. prędkość jazdy bez ładunku*). Dostosować prędkość jazdy do warunków panujących na drogach.
- W trakcie przejazdów transportowych wysięgnik ładowacza należy ustawić tak aby nie zasłaniał widoczności z pozycji operatora.



UWAGA

Nie przekraczać maksymalnej prędkości transportowej – 15 km/h



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się jazdy po drogach publicznych z osprzętem zawieszonym na ładowaczu.

ROZDZIAŁ

5

**OBSŁUGA
TECHNICZNA**

PRZECHOWYWANIE

Każdorazowo po pracy osprzęt należy dokładnie oczyścić i umyć strumieniem wody. W trakcie obsługi technicznej (co 25 godzin pracy lub raz w miesiącu jeżeli osprzęt nie jest używany) należy sprawdzić:

- czytelność oznaczeń informacyjnych i ostrzegawczych
- ogólny stan techniczny osprzętu

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące można przeprowadzać, gdy osprzęt jest zdemontowany z ładowacza. W przypadku osprzętu zawieszono na ładowaczu należy całkowicie opuścić wysięgnik z osprzętem, wyłączyć silnik i włączyć hamulec postojowy.

NIEBEZPIECZEŃSTWO



- Zabrania się wykonywania prac obsługowo-naprawczych pod obciążonym lub podniesionym osprzętem.
- Przy pracach konserwacyjnych i naprawczych osprzętu używać rękawic ochronnych i odpowiednich narzędzi.

5.1 PRZECHOWYWANIE

Zaleca się przechowywanie osprzętu w pomieszczeniu zamkniętym lub zadaszonym. Przy długotrwałym przechowywaniu na zewnątrz pomieszczenia należy koniecznie zabezpieczyć osprzęt przed wpływem czynników atmosferycznych, zwłaszcza czynników wywołujących korozję. Osprzęt należy ustawić na poziomym, twardym i suchym podłożu. Wszystkie części nie zabezpieczone powłoką ochronną powinny być dla ochrony przed korozją pokryte smarem stałym. W przypadku uszkodzenia powłoki lakierniczej uszkodzone miejsca trzeba oczyścić, odtłuścić, a następnie pomalować farbą zachowując jednolity kolor i równomierną grubość powłoki ochronnej.

