



PRONAR Sp. z o.o.

17-210 NAREW, UL. MICKIEWICZA 101A, WOJ. PODLASKIE

tel.:	+48 085 681 63 29	+48 085 681 64 29
	+48 085 681 63 81	+48 085 681 63 82
fax:	+48 085 681 63 83	+48 085 682 71 10

www.pronar.pl

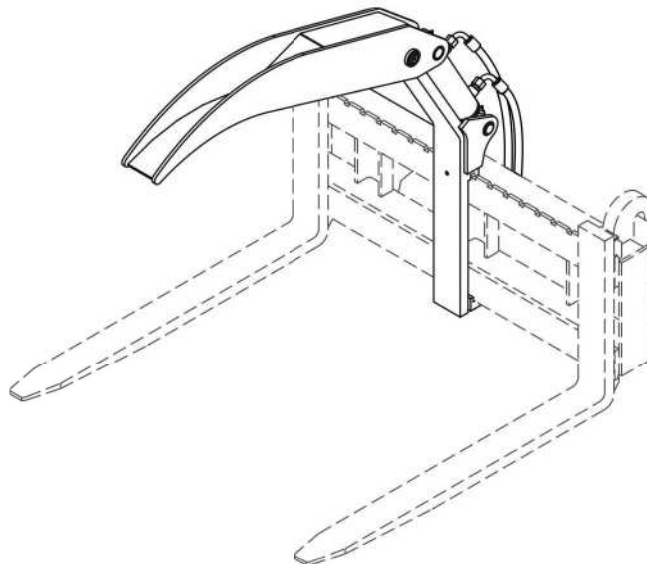
INSTRUKCJA OBSŁUGI

OSPRZĘT DO ŁADOWACZY CZOŁOWYCH

CHWYTAK DO KŁÓD

TYP UCHWYTU: 2A

INSTRUKCJA ORYGINALNA



OSPRZĘT DO ŁADOWACZY CZOŁOWYCH

CHWYTAK DO KLÓD

TYP UCHWYTU: 2A

IDENTYFIKACJA MASZYNY

TYP:

.....

NUMER SERYJNY:

--	--	--	--	--	--

WSTĘP

Informacje zawarte w publikacji są aktualne na dzień opracowania. Na skutek udoskonalania niektóre wielkości oraz ilustracje zawarte w niniejszej publikacji mogą nie odpowiadać stanowi faktycznemu maszyny dostarczonej użytkownikowi. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w produkowanych maszynach zmian konstrukcyjnych ułatwiających obsługę oraz poprawiających jakość ich pracy, nie dokonując bieżących zmian w niniejszej publikacji.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń. Zagwarantuje to bezpieczną obsługę oraz zapewni bezawaryjną pracę maszyny. Maszynę skonstruowano zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentami i aktualnymi przepisami prawnymi.

Instrukcja opisuje podstawowe zasady bezpiecznego użytkowania i obsługi osprzętu. Jeżeli informacje zawarte w instrukcji obsługi okażą się nie w pełni zrozumiałe należy zwrócić się o pomoc do punktu sprzedaży w którym maszyna została zakupiona lub do Producenta.

ADRES PRODUCENTA

*PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101A
17-210 Narew*

TELEFONY KONTAKTOWE

<i>+48 085 681 63 29</i>	<i>+48 085 681 64 29</i>
<i>+48 085 681 63 81</i>	<i>+48 085 681 63 82</i>

SYMBOLE WYKORZYSTANE W INSTRUKCJI

Informacje, opisy zagrożeń i środków ostrożności oraz polecenia i nakazy związane z bezpieczeństwem użytkowania w treści instrukcji są wyróżnione znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**NIEBEZPIECZEŃSTWO**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń stwarza zagrożenie dla zdrowia lub życia osób obsługujących maszynę lub osób postronnych.

Szczególnie ważne informacje i zalecenia, których przestrzeganie jest bezwzględnie konieczne, są wyróżnione w tekście znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**UWAGA**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń zagraża uszkodzeniu maszyny wskutek nieprawidłowego wykonania obsługi, regulacji lub użytkowania.

W celu zwrócenia uwagi użytkownika na konieczność wykonania okresowej obsługi technicznej treść w instrukcji została wyróżniona znakiem:



Dodatkowe wskazówki zawarte w instrukcji opisują przydatne informacje dotyczące obsługi maszyny i wyróżnione są znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**WSKAZÓWKA**”.

OKREŚLENIE KIERUNKÓW W INSTRUKCJI

Strona lewa – strona po lewej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.

Strona prawa – strona po prawej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.

**PRONAR Sp. z o.o.**ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew, Polskatel./fax (+48 85) 681 63 29, 681 63 81, 681 63 82,
681 63 84, 681 64 29

fax (+48 85) 681 63 83

<http://www.pronar.pl>

e-mail: pronar@pronar.pl

Deklaracja zgodności WE maszyny

PRONAR Sp. z o.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Opis i dane identyfikacyjne maszyny		
Ogólne określenie i funkcja:	Chwytnak do kłód	
Typ:	CK	CKE
Model:	–	–
Numer seryjny:		
Nazwa handlowa:	Chwytnak do kłód PRONAR CK Chwytnak do kłód PRONAR CKE	

do której odnosi się ta deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy **2006/42/WE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24).

Osobą upoważnioną do udostępnienia dokumentacji technicznej jest Kierownik Wydziału Wdrożeń w PRONAR Sp. z o.o., 17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101A.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Narew, dnia 2010-04-07

Miejsce i data wystawienia

Z-CIA DYREKTORA
d/s technicznych
członka zarządu*Roman Omelianiuk*Imię, nazwisko osoby upoważnionej
stanowisko, podpis

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE PODSTAWOWE	1.1
1.1 DANE IDENTYFIKACYJNE	1.2
1.2 PRZEZNACZENIE	1.3
1.3 WYPOSAŻENIE	1.3
1.4 WARUNKI GWARANCJI	1.3
1.5 TRANSPORT	1.4
1.6 ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA	1.4
1.7 KASACJA	1.5
2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA	2.1
2.1 PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2.2
2.6 PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH	2.4
2.7 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	2.4
2.8 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE	2.5
3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA	3.1
3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	3.2
3.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA	3.2
4. ZASADY UŻYTKOWANIA	4.1
4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY	4.2
4.2 MONTAŻ CHWY TAKA	4.2
4.3 PRACA CHWY TAKIEM	4.4
4.4 DEMONTAŻ CHWY TAKA	4.5
4.5 PRZEJAZD TRANSPORTOWY	4.5
5. OBSŁUGA TECHNICZNA	5.1
5.1 OBSŁUGA INSTALACJI HYDRAULICZNEJ	5.2
5.2 SMAROWANIE	5.3
5.3 PRZECHOWYWANIE	5.5
5.4 USTERKI I SPOSOBY USUWANIA	5.5

ROZDZIAŁ

1

**INFORMACJE
PODSTAWOWE**

DANE IDENTYFIKACYJNE

PRZEZNACZENIE

WYPOSAŻENIE



WARUNKI GWARANCJI

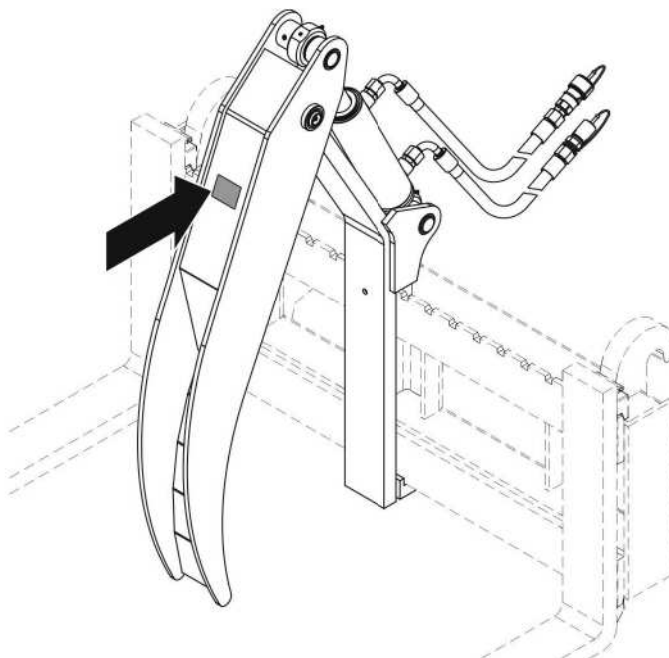
TRANSPORT

ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA

KASACJA

1.1 DANE IDENTYFIKACYJNE

		PRONAR Sp. z o.o. 17-210 Narew ul. Mickiewicza 101A			
Nazwa	<input type="text"/>				A
Typ	<input type="text"/>	Nr seryjny	<input type="text"/>		
Rok prod.	<input type="text"/>	KJ		<input type="text"/>	
Masa	<input type="text"/>	kg	<input type="text"/>		
<input type="text"/>					



RYSUNEK 1.1 A Miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej

Znaczenie poszczególnych pól tabliczki znamionowej (RYSUNEK 1.1 A):

A – nazwa maszyny

B – typ

C – numer seryjny

D – rok produkcji

E – masa własna maszyny [kg]

F – znak Kontroli Jakości

G – pole niewypełnione lub ciąg dalszy nazwy (pola A)

Numer fabryczny jest wybity na tabliczce znamionowej oraz na ramieniu osprzętu obok tabliczki. Tabliczka znamionowa znajduje się na górnej płycie ramienia chwytaka. Przy zakupie osprzętu należy sprawdzić zgodność numerów fabrycznych umieszczonych na osprzęcie z numerem wpisanym w *KARCIE GWARANCYJNEJ*, w dokumentach sprzedaży i w *INSTRUKCJI OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA*.

1.2 PRZEZNACZENIE

Osprzęt którego dotyczy niniejsza instrukcja jest przeznaczony do ładowaczy czołowych.

Chwytek do kłód jest dodatkowym osprzętem instalowanym na widłach do palet 35WP lub 35WP1 (produkowanych przez Pronar) lub innych producentów i służy do przytrzymywania kłód drewna w trakcie załadunku. Do prawidłowego zamocowania chwytaka, widły do palet powinny posiadać uchwyt (tzw. karetkę) klasy 2A wg ISO 2328.

Wyżej wymieniony osprzęt może być wykorzystywany tylko do prac załadunkowych i wyładunkowych w rolnictwie, leśnictwie i gospodarce komunalnej. Wykorzystywanie w innych celach należy uznać za niezgodne z przeznaczeniem.

1.3 WYPOSAŻENIE

W skład wyposażenia osprzętu do ładowaczy czołowych wchodzi:

- Instrukcja obsługi
- Karta gwarancyjna

1.4 WARUNKI GWARANCJI

PRONAR Sp. z o.o. w Narwi gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w *INSTRUKCJI OBSŁUGI*. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny. Termin wykonania naprawy określony jest w *KARCIE GWARANCYJNEJ*.

Nie są objęte gwarancją części i podzespoły maszyn, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych przed upływem okresu gwarancji a także uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia wynikłe z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji.

Pojęcie „naprawa gwarancyjna” nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do których wykonania zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie.

Szczegółowe warunki gwarancji podane są w karcie gwarancyjnej dołączonej do nowo zakupionego wyrobu.

1.5 TRANSPORT

Osprzęt jest przygotowany do sprzedaży w stanie kompletnym. Transport osprzętu może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków bezpieczeństwa podczas transportu.

Przy transporcie samochodowym osprzęt mocuje się zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa podczas transportu samochodowego. Zaleca się do transportu osprzęt zamocować na drewnianej palecie.

Przy załadunku i rozładunku osprzętu należy stosować się do ogólnych zasad BHP przy pracach przeładunkowych. Osoby obsługujące wózki widłowe lub żurawie używane do tych prac powinny posiadać wymagane uprawnienia.



UWAGA

Podczas podnoszenia osprzętu zabrania się mocowania zawiesi za cylinder hydrauliczny.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się transportowania osprzętu zawieszonoego na ładowaczu czołowym po drogach publicznych.

1.6 ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA

Zagrożeniem dla środowiska są wycieki oleju z instalacji hydraulicznej. W czasie eksploatacji i przechowywania osprzętu nie mogą występować żadne wycieki oleju. Prace obsługowe lub konserwacyjno-naprawcze przy których istnieje niebezpieczeństwo wycieku oleju należy wykonywać w pomieszczeniach z nawierzchnią olejoodporną. Olej który wyciekł z układu hydraulicznego należy natychmiast zebrać i zneutralizować.

1.7 KASACJA

Przed przystąpieniem do demontażu należy całkowicie usunąć olej z instalacji hydraulicznej.

Części metalowe, zużyte i pozostałe po naprawach nie nadające się do regeneracji należy złomować. Elementy gumowe lub z tworzyw sztucznych należy przekazać do zakładów zajmujących się utylizacją takich materiałów.

ROZDZIAŁ

2

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH
OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO
NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

2.1 PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji. W czasie eksploatacji należy przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń.
- Jeżeli informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe należy skontaktować się ze sprzedawcą prowadzącym w imieniu producenta autoryzowany serwis techniczny lub bezpośrednio z producentem.
- Zabrania się użytkowania maszyny przez osoby nieuprawnione do kierowania ciągnikami rolniczymi, w tym przez dzieci i osoby nietrzeźwe.
- Zabrania się użytkowania osprzętu niezgodnie z jego przeznaczeniem. Każdy, kto wykorzystuje osprzęt w sposób niezgodny z przeznaczeniem, bierze w ten sposób na siebie pełną odpowiedzialność za wszelkie konsekwencje wynikłe z jego użytkowania.
- Zabrania się sterowania ładowaczem lub osprzętem z pozycji innej niż pozycja operatora w kabinie ciągnika.
- Jakiegokolwiek modyfikacje osprzętu przez użytkownika zwalniają firmę PRONAR od odpowiedzialności za powstałe szkody lub uszczerbek na zdrowiu.
- Zabrania się transportowania ludzi w osprzęcie.
- Przed każdym użyciem osprzętu należy sprawdzić jego stan techniczny i kompletność.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek w działaniu lub uszkodzenia, osprzęt należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.
- Zabrania się przekraczania dopuszczalnej ładowności ładowacza.
- Nie wolno pozostawiać unieruchomionego ładowacza z uniesionym do góry osprzętem. Wysięgnik z osprzętem przed unieruchomieniem silnika musi być oparty o podłoże.
- Podczas łączenia ładowacza z osprzętem zachować szczególną ostrożność.
- W trakcie łączenia nikt nie może przebywać pomiędzy osprzętem a ładowaczem.
- Chwytnak do kłód powinien być w sposób pewny zamocowany na ramie wideł do palet.
- Sprawdzić poprawność zamocowania łap wideł do palet.
- Przed odłączeniem od ładowacza chwytnak do kłód należy zamknąć.
- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z otoczeniem i miejscem pracy (pod pojęciem otoczenia rozumie się np. przeszkody znajdujące się w obrębie wykonywanych prac, obecność osób, nośność podłoża i niezbędne zabezpieczenia placu względem ogólnodostępnego ruchu drogowego).
- Po podłączeniu do ładowacza sprawdzić poprawność zamocowania osprzętu.
- Zabrania się przejazdów z ładunkiem uniesionym do góry.

- Zabrania się transportowania lub prac załadunkowo-rozładunkowych materiałów do których osprzęt nie jest przeznaczony.
- Wszelkie przejazdy i dojazdy podczas przeładunku powinny odbywać się z elementem roboczym opuszczonym w dół tak aby element roboczy nie zasłaniał widoczności i jednocześnie nie ocierał o podłoże.
- Ładowacz i osprzęt nie może być wyposażony w zawieszanie ani używany do prac załadunkowych, rozładunkowych i montażowych z takim wyposażeniem gdyż nie gwarantuje bezpieczeństwa pracownikom znajdującym się w zasięgu pracy.
- W czasie pracy z uniesionym osprzętem zachować bezpieczną odległość od linii elektrycznych.
- Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości jazdy z ładunkiem, która wynosi 6 km/h.
- Ładunek na lub w osprzęcie powinien być rozłożony równomiernie.
- Zabrania się podnoszenia ładunku do skrajnych wysokości na pochyleniach lub stoku. Zwrócić uwagę na nierówności terenu i jego wytrzymałość.
- Podczas jazdy z ładunkiem nie należy wykonywać ostrych skrętów i gwałtownie hamować.
- Przy jeździe z ładunkiem wydłuża się droga hamowania, dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy jeździe na pochyleniach lub po śliskiej nawierzchni.
- W osprzęcie wyposażonym w instalację hydrauliczną należy często sprawdzać stan układu, przecieki oleju są niedopuszczalne.
- Przed odłączeniem instalacji hydraulicznej należy zredukować ciśnienie w układzie.
- W trakcie podłączania przewodów hydraulicznych, należy zwrócić uwagę, aby instalacja hydrauliczna nie była pod ciśnieniem.
- W przypadku awarii instalacji hydraulicznej, osprzęt należy wyłączyć z eksploatacji do czasu usunięcia usterki.
- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące należy wykonywać tylko przy wyłączonym silniku ciągnika i wyjętym kluczyku ze stacyjki.
- Zabrania się wykonywania prac obsługowo-naprawczych pod obciążonym lub podniesionym i nie zabezpieczonym osprzętem.
- Przy pracach konserwacyjnych i naprawczych osprzętu używać rękawic ochronnych i odpowiednich narzędzi.
- Kontrolować stan połączeń śrubowych.
- W okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy mogą być wykonywane tylko przez uprawnioną przez Producenta serwis gwarancyjny.
- W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystywać tylko elementy oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób postronnych lub obsługujących, a także przyczynić się do uszkodzenia osprzętu.

2.2 PORUSZANIE SIĘ PO DROGACH PUBLICZNYCH

- Przejazdy po drogach publicznych mogą odbywać się tylko po zdemontowaniu osprzętu z ładowacza.

2.3 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Firma Pronar Sp. z o. o. w Narwi dołożyła wszelkich starań, aby wyeliminować ryzyko nieszczęśliwego wypadku. Istnieje jednak pewne ryzyko szczątkowe, które może doprowadzić do wypadku, a związane jest przede wszystkim z czynnościami opisanymi poniżej:

- używanie wyrobu do innych celów niż opisano w instrukcji;
- przebywanie pomiędzy nośnikiem a osprzętem podczas pracy silnika;
- obsługa przez osoby nieuprawnione lub będące pod wpływem alkoholu;
- przebywanie na maszynie podczas pracy;
- czyszczenie, konserwacja i kontrola przy pracującym silniku;


Ryzyko szczątkowe może zostać zmniejszone do minimum, stosując poniższe zalecenia:

- rozważna i bez pośpiechu obsługa maszyny;
- stosowanie uwag zawartych w instrukcji obsługi;
- zachowanie bezpiecznej odległości od stref niebezpiecznych;
- zakaz przebywania na maszynie w trakcie jej pracy;
- wykonywanie prac konserwująco-naprawczych zgodnie z zasadami bezpieczeństwa obsługi;
- stosowanie odzieży ochronnej;
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem osób nieuprawnionych do obsługi, a zwłaszcza dzieci.

2.4 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

- Wszystkie znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne dla obsługi jak i dla osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracującego osprzętu.
- W przypadku braku czytelności jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zagubienia należy zastąpić go nowym.
- Wszystkie elementy posiadające znaki bezpieczeństwa wymieniane w trakcie naprawy na nowe powinny być zaopatrzone w te znaki.
- Znaki bezpieczeństwa można nabyć u producenta.

TABELA 2.1 NALEPKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

SYMBOL BEZPIECZEŃSTWA	MIEJSCE STOSOWANIA	ZNACZENIE SYMBOLU (ZNAKU)
	Na cylindrze hydraulicznym z prawej i lewej strony	Nie sięgać w obszar zgniatania, jeśli elementy mogą się poruszać. Niebezpieczeństwo zmiżdżenia dłoni lub palców.

ROZDZIAŁ

3

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA
BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Tabela 1. Podstawowe dane techniczne osprzętu

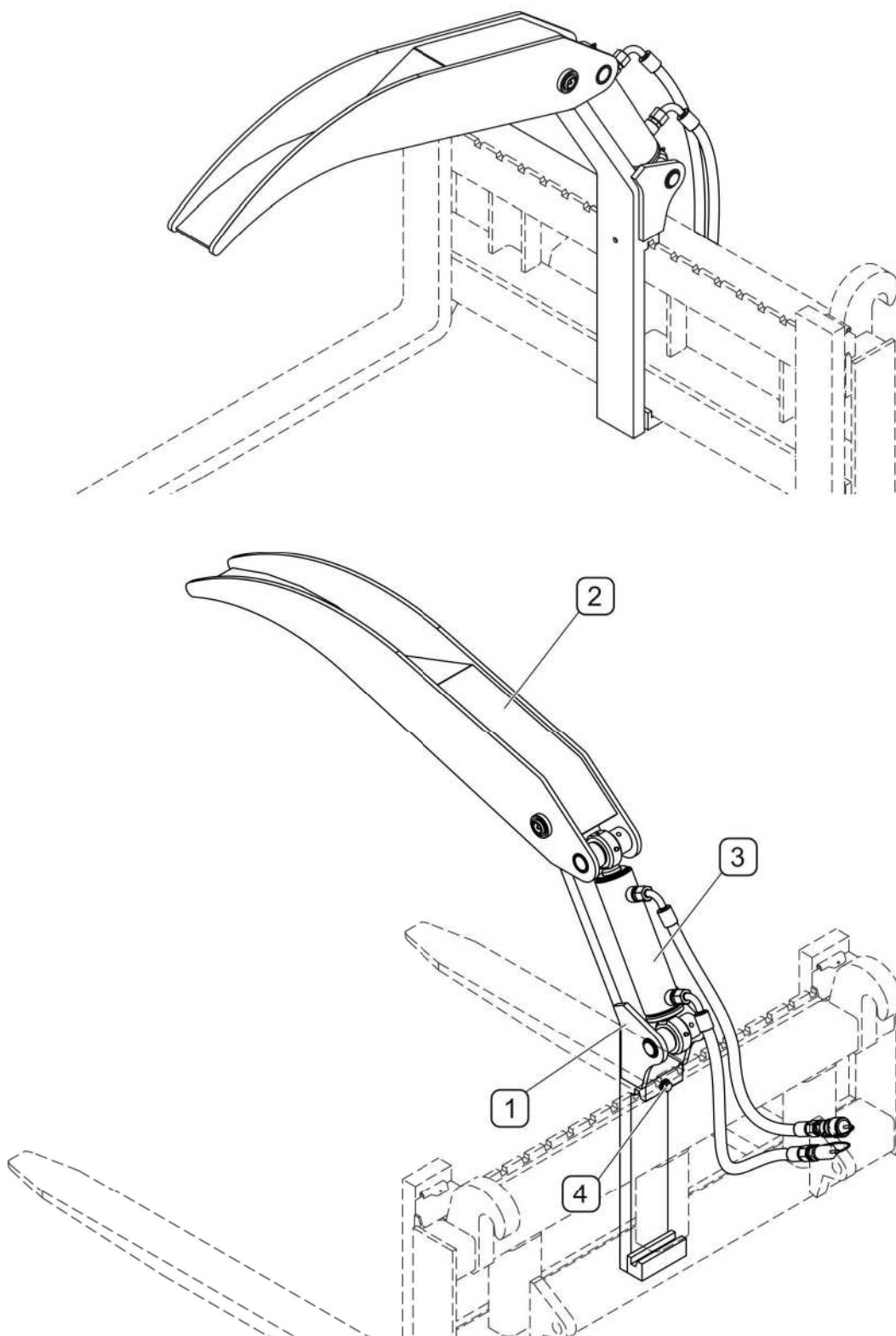
Nazwa osprzętu	Chwytnak do kłód	
	CKE	CK
Model		
Wysokość otwarcia *	1 025 mm	
Wysokość całkowita* (po otwarciu)	1 220 mm	
Szerokość	124 mm	
Głębokość maksymalna (po otwarciu)	1 155 mm	
Głębokość minimalna (po zamknięciu)	188 mm	
Głębokość całkowita* (z widłami do palet)	1 427 mm	
Ciężar	75 kg	
Sterowanie	Elektrohydrauliczne za pomocą trzeciej sekcji rozdzielacza	
Ciśnienie nominalne w instalacji hydraulicznej	18 MPa	
Klasa uchwytu (karetki) wg ISO 2328	2A	

Poziom emitowanego hałasu nie przekracza 70dB(A)

* – parametry chwytaka do kłód mierzone po założeniu na widły do palet 35WP1 lub 35WP

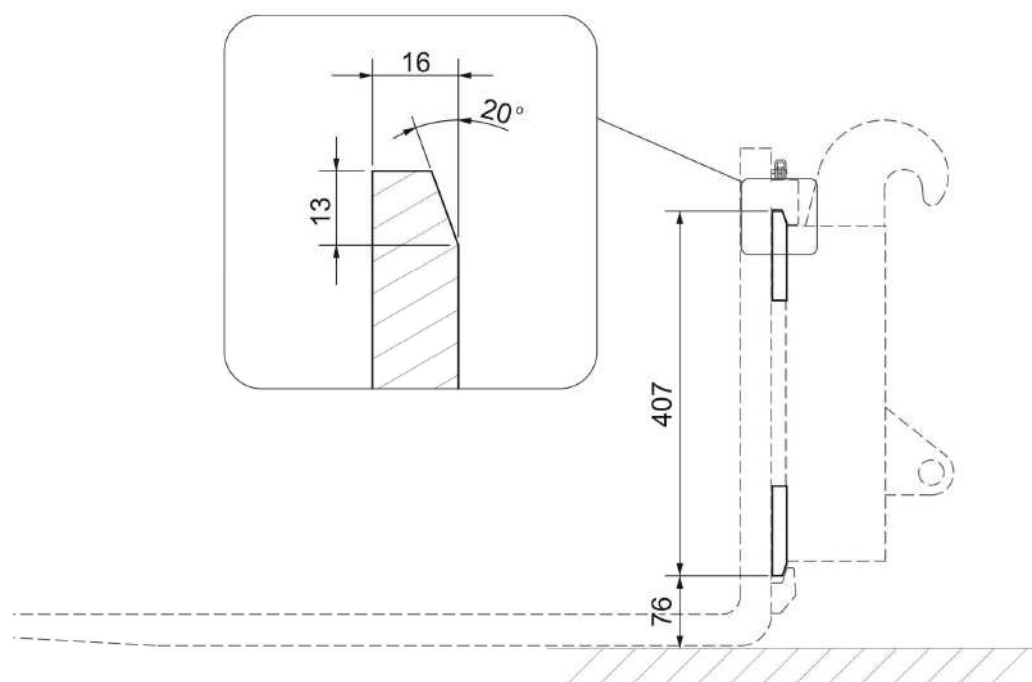
3.2 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Chwytnak do kłód składa się z ramy spawanej z elementów stalowych wyposażonej w uchwyty do zamocowania na prowadnicy wideł do palet. W górnej części ramy chwytaka jest zamocowane ruchome ramie zamykane i otwierane za pomocą cylindra hydraulicznego podłączonego za pomocą przewodów i szybkozłączy do instalacji hydraulicznej ładowacza. Chwytnak instaluje się po środku ramy, pomiędzy łapami wideł do palet (modele: 35WP i 35WP1 – produkcji Pronar). Do ustalenia pozycji chwytaka na ramie wideł służy śruba blokująca znajdująca się z tyłu ramy chwytaka pod uchem cylindra hydraulicznego.



RYSUNEK 3.1A Budowa ogólna

(1)- rama; (2)- ramię ruchome; (3)- cylinder hydrauliczny z przewodami; (4)- śruba blokująca



RYСУNEK 3.2A Wymiary uchwytu (karetki) do mocowania łap wideł

Na rysunku przedstawiono wymiary uchwytu (karetki) do mocowania chwytaka do kłód CK/CKE i łap wideł klasy 2A wg ISO 2328.

ROZDZIAŁ

4

ZASADY UŻYTKOWANIA

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

MONTAŻ CHWYTAKA

PRACA CHWYTAKIEM

DEMONTAŻ CHWYTAKA

PRZEJAZD TRANSPORTOWY

4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi osprzętu i ładowacza z którym współpracuje osprzęt. Upewnić się czy ładowacz czołowy może współpracować z danym osprzętem.

Przed przystąpieniem do pracy osprzętem należy sprawdzić:

- kompletność osprzętu;
- stan połączeń śrubowych (w razie konieczności dokręcić)
- stan elementów mocujących osprzęt na ładowaczu;
- stan instalacji hydraulicznej

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek w działaniu lub uszkodzenia, osprzęt należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.

4.2 MONTAŻ CHWYTAKA

Dla ułatwienia montażu chwytaka do kłód na ramie widel zaleca się widły do palet zawiesić na ładowaczu i ustawić poziomo na minimalnej wysokości nad powierzchnią gruntu. Przed wyjściem z kabiny operatora należy ciągnik unieruchomić wyłączając silnik i włączając hamulec postojowy.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem instalowania osprzętu wyłączyć silnik w ciągniku i włączyć hamulec postojowy.



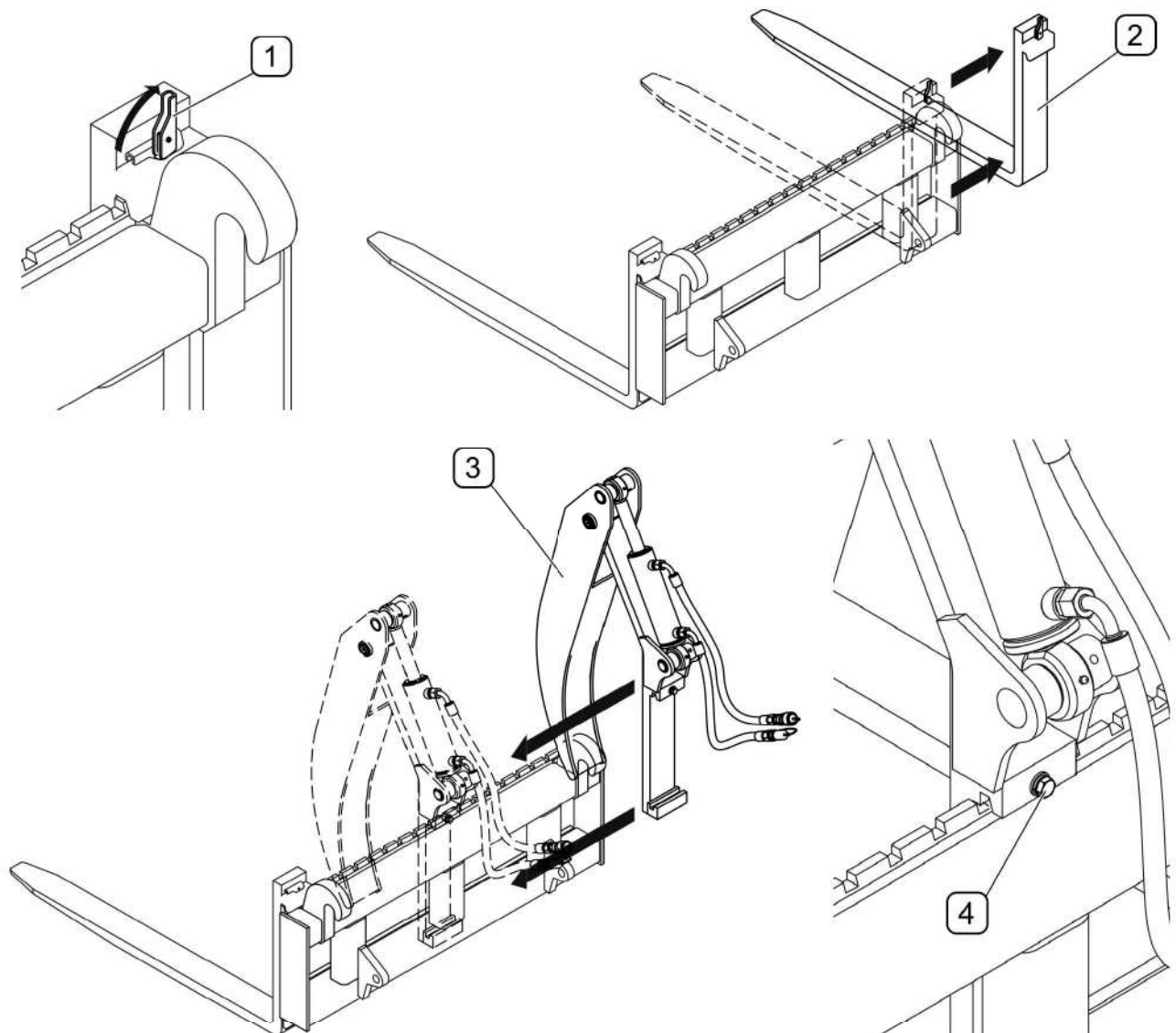
NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się przebywania osób w kabinie operatora w trakcie instalowania osprzętu.

W celu zamocowania chwytaka do kłód na widłach do palet należy wykonać poniższe czynności (RYSUNEK 4.1A):

- odblokować blokadę przesuwu (1) w jednej z łap widel;
- zdjąć łapę (2) zsuwając ją na bok po prowadnicy;
- nasunąć chwytak (3) na środek prowadnicy widel;
- zablokować przesuw chwytaka po prowadnicy wkręcając śrubę blokującą (4);

- założyć łapę (2) na prowadnicę widel, rozsunać łapy symetrycznie na maksymalną szerokość i zablokować przed przesuwaniem;
- opuścić osprzęt do momentu oparcia o podłoże i zredukować ciśnienie w obwodzie hydraulicznym sterowania osprzętem przez ruchy dźwigni sterowania na boki z wciśniętym przyciskiem uruchamiającym 3-cią sekcję rozdzielacza;
- podłączyć złącza hydrauliczne chwytaka do gniazd w ładowaczu, sprawdzić działanie chwytaka



RYSUNEK 4.1A Zawieszanie chwytaka do kłód na widłach do palet

(1)– blokada przesuwu łapy widel; (2)– łapa przesuwna widel do palet; (3)– chwytak do kłód; (4)– śruba blokująca przesuw chwytaka

4.3 PRACA CHWYTAKIEM

Podczas pracy ładowaczem z osprzętem, należy zwrócić uwagę na najbardziej korzystne ustawienie środka transportowego (miejsca wyladunku) w stosunku do miejsca załadunku. Odległość powinna być tak dobrana, aby manewrowanie ładowaczem odbyło się po jak najkrótszej drodze.

W trakcie załadunku długich kłód, chwytak należy umieszczać w środku ciężkości kłody. Łapy wideł powinny być maksymalnie rozsunięte na boki.

Przy załadunku krótkich kłód można odpowiednio zmniejszyć rozstaw łap wideł. Zaleca się aby każda z łap była odsunięta na jednakową odległość od środka ramy wideł.

Podczas jazdy z załadowanym osprzętem dozwolona jest maksymalna prędkość jazdy 6 km/h i najniższa możliwa pozycja osprzętu.

Podniesienie osprzętu do żądanej wysokości i dokończenie czynności roboczej można wykonać dopiero w miejscu rozładowania.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się przewożenia osób w osprzęcie.

Zabrania się przebywania w zasięgu pracującego osprzętu.



UWAGA

Nie należy przekraczać dopuszczalnej ładowności ładowacza czołowego, ani dopuszczalnych nacisków na oś przednią ciągnika.



UWAGA

Nie przekraczać maksymalnej prędkości jazdy z ładunkiem – 6 km/h

Cykl roboczy pracy ładowacza z chwytakiem do kłód składa się z następujących czynności:

- dojazd do miejsca załadunku z minimalnie uniesionymi widłami i ustawienie łap widel prostopadle przed kłodą, w środku ciężkości, opuszczenie widel do poziomu gruntu;
- otwarcie chwytaka i wprowadzenie łap widel pod kłodę przez wolną jazdę ciągnikiem, zamknięcie chwytaka, uniesienie ładunku i odchylenie widel do tyłu;
- dojechanie do miejsca wyładunku z ładunkiem uniesionym na minimalną wysokość. Nie należy gwałtownie skręcać ani hamować;
- ustawienie widel z ładunkiem w poziomie na minimalnej wysokości nad miejscem wyładunku;
- otwarcie chwytaka, wychylenie widel do przodu i wyładunek kłody;
- uniesienie widel, i przejazd do miejsca załadunku

4.4 DEMONTAŻ CHWYTAKA

Przed odłączeniem złączy hydraulicznych chwytaka od ładowacza należy zredukować ciśnienie w układzie hydraulicznym. Przed demontażem chwytaka z widel do palet zawieszonych na ładowaczu należy w ciągniku wyłączyć silnik i włączyć hamulec postojowy. Demontaż chwytaka z widel przeprowadzić w odwrotnej kolejności niż opisano w punkcie „4.2 MONTAŻ CHWYTAKA„

Po zdemontowaniu z widel do palet, chwytak do kłód zaleca się umieścić na palecie.

4.5 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

- Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości transportowej 15 km/h (*tzn. prędkość jazdy bez ładunku*). Dostosować prędkość jazdy do warunków panujących na drogach.
- W trakcie przejazdów transportowych wysięgnik ładowacza należy ustawić tak aby nie zasłaniał widoczności z pozycji operatora.



UWAGA

Nie przekraczać maksymalnej prędkości transportowej – 15 km/h



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się jazdy po drogach publicznych z osprzętem zawieszonym na ładowaczu.

ROZDZIAŁ

5

OBSŁUGA TECHNICZNA

OBSŁUGA INSTALACJI HYDRAULICZNEJ
SMAROWANIE
PRZECHOWYWANIE
USTERKI I SPOSOBY ICH USUWANIA

Każdorazowo po pracy osprzęt należy dokładnie oczyścić i umyć strumieniem wody.

W trakcie obsługi technicznej (co 25 godzin pracy lub raz w miesiącu jeżeli osprzęt nie jest używany) należy sprawdzić:

- czytelność oznaczeń informacyjnych i ostrzegawczych
- ogólny stan techniczny osprzętu

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące można przeprowadzać, gdy osprzęt jest zdemontowany z ładowacza. W przypadku osprzętu zawieszono na ładowaczu należy całkowicie opuścić wysięgnik z osprzętem, wyłączyć silnik i włączyć hamulec postojowy.

NIEBEZPIECZEŃSTWO



- Zabrania się wykonywania prac obsługowo-naprawczych pod obciążonym lub podniesionym osprzętem.
- Przy pracach konserwacyjnych i naprawczych osprzętu używać rękawic ochronnych i odpowiednich narzędzi.

UWAGA



W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystać tylko elementy oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób postronnych lub obsługujących, a także przyczynić się do uszkodzenia osprzętu.

5.1 OBSŁUGA INSTALACJI HYDRAULICZNEJ

Należy bezwzględnie przestrzegać zasady, aby olej w układzie hydraulicznym osprzętu i olej w instalacji hydraulicznej ładowacza był jednakowego gatunku. Stosowanie różnych gatunków oleju jest niedopuszczalne. Instalacja hydrauliczna w nowym osprzęcie jest napełniona olejem hydraulicznym HL32.

Instalacja hydrauliczna powinna być całkowicie szczelna. W przypadku stwierdzenia wycieku oleju na połączeniach przewodów hydraulicznych należy złącze dokręcić, jeśli nie spowoduje to usunięcia usterki - należy wymienić przewód lub elementy złącza na nowe. Jeśli wyciek oleju występuje poza złączem, nieszczelny przewód instalacji należy

wymienić na nowy. Wymiany podzespołu na nowy wymaga również każde uszkodzenie go o charakterze mechanicznym.

Przy całkowitym rozsunięciu cylindra hydraulicznego należy skontrolować miejsca uszczelnień. W przypadku stwierdzenia zaolejenia na korpusie siłownika hydraulicznego należy sprawdzić charakter nieszczelności. Dopuszczalne są niewielkie nieszczelności z objawami "pocenia się", natomiast w przypadku zauważenia wycieków typu "kropelkowego" należy zaprzestać eksploatacji osprzętu do czasu usunięcia usterki.



UWAGA

Stan techniczny instalacji hydraulicznej powinien być kontrolowany na bieżąco podczas użytkowania.

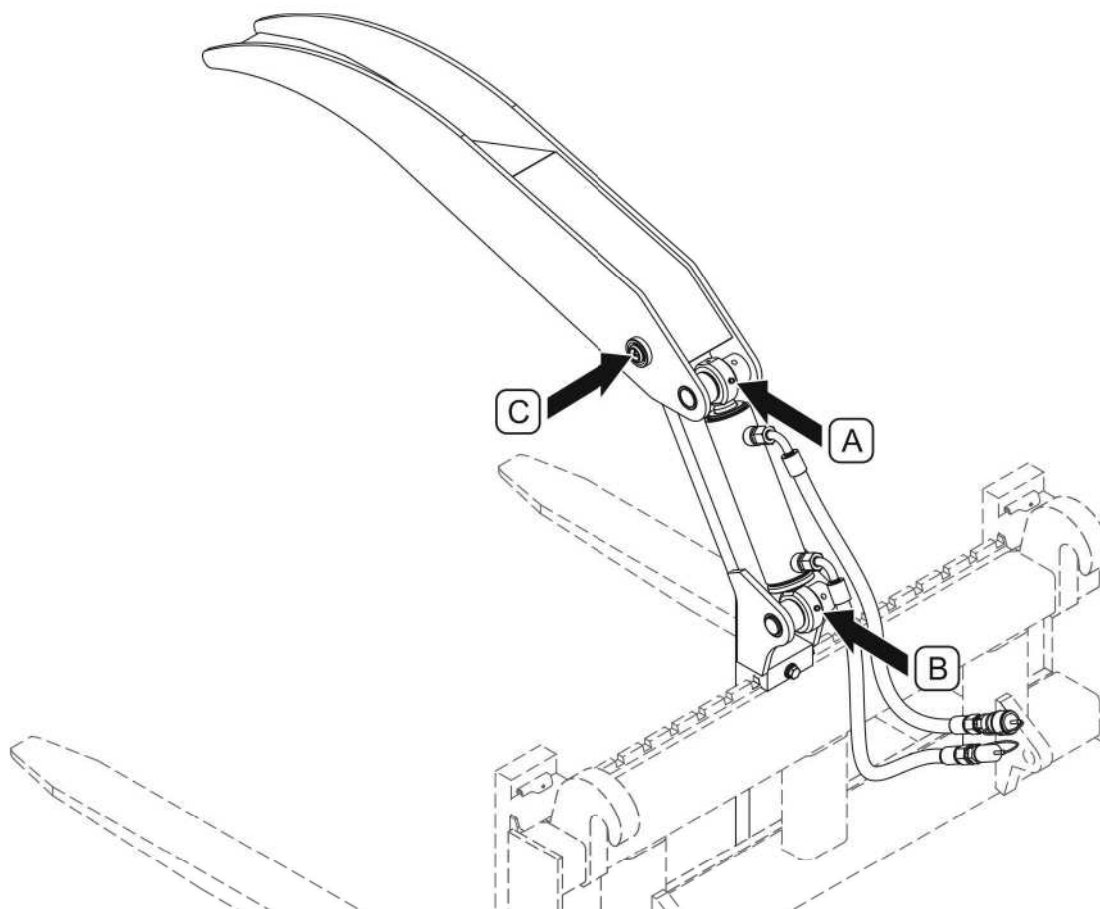
Co 4 lata należy wymienić przewody hydrauliczne na nowe.

5.2 SMAROWANIE

Smarowanie we właściwym czasie i stosowanie odpowiedniego smaru w znacznym stopniu zmniejsza możliwość powstania uszkodzeń lub przedwczesnego zużycia poszczególnych części. Przed przystąpieniem do smarowania osprzęt należy oczyścić.



Smarowanie przeprowadzać co 25 godzin pracy lub po każdej przerwie powyżej 1 miesiąca. Do smarowania zaleca się stosowanie smaru stałego ŁT-42, ŁT-43.



RYSUNEK 5.1A Punkty smarowania

(A) – ucho tłoczyska; (B) – ucho cylindra; (C) – sworzeń obrotu ramienia

TABELA 5.1 WYKAZ PUNKTÓW SMAROWANIA

OZNACZENIE (RYSUNEK 5.1A)	MIEJSCE SMAROWANIA	LICZBA PUNKTÓW SMARNYCH	CZĘSTOTLIWOŚĆ SMAROWANIA
A	Ucho tłoczyska	1	co 25 godzin pracy
B	Ucho cylindra	1	co 25 godzin pracy
C	Sworzeń obrotu ramienia	1	co 25 godzin pracy

5.3 PRZECHOWYWANIE

Zaleca się przechowywanie osprzętu w pomieszczeniu zamkniętym lub zadaszonym. Przy długotrwałym przechowywaniu na zewnątrz pomieszczenia należy koniecznie zabezpieczyć osprzęt przed wpływem czynników atmosferycznych; zwłaszcza czynników wywołujących korozję. Chwytnak do kłód zaleca się przechowywać na palecie. Złącza hydrauliczne zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem. Wszystkie części nie zabezpieczone powłoką ochronną powinny być dla ochrony przed korozją pokryte smarem stałym. W przypadku uszkodzenia powłoki lakierniczej uszkodzone miejsca trzeba oczyścić, odtłuścić, a następnie pomalować farbą zachowując jednolity kolor i równomierną grubość powłoki ochronnej.

5.4 USTERKI I SPOSOBY ICH USUWANIA

TABELA 5.2 USTERKI I SPOSOBY ICH USUWANIA

Usterka	Przyczyna	Sposób usunięcia
Chwytnak nie otwiera się lub nie zamyka się.	– Nie podłączone złącza hydrauliczne osprzętu do ładowacza.	– Podłączyć złącza hydrauliczne.
	– Nieprawidłowo podłączone złącza hydrauliczne osprzętu do ładowacza.	– Poprawić połączenie, w razie uszkodzenia złączy wymienić na nowe.
	– Instalacja hydrauliczna ładowacza czołowego niesprawna.	– Zdiagnozować i usunąć usterkę.
	– Nieprawidłowo podłączone lub uszkodzone złącze elektryczne ładowacza.	– Podłączyć prawidłowo, w razie uszkodzenia wymienić na nowe.
	– Przepalony bezpiecznik we wtyczce do gniazda zapalniczki.	– Wymienić bezpiecznik
Ramie chwytaka opada samoczynnie lub nie utrzymuje pozycji zamkniętej	– Uszkodzenie przewodów hydraulicznych.	– Sprawdzić stan przewodów, w razie uszkodzeń wymienić.
	– Uszkodzenie uszczelnień cylindra hydraulicznego lub gładzi tłoczyska.	– Wymienić uszczelnienia lub wymienić cylinder hydrauliczny.

