

# SPAWANE LASEROWO STALOWE PROFILE BURTOWE DO PRZYCZEP



[pronar.pl](http://pronar.pl)



## Wysokiej jakości materiały

Do produkcji stalowych profili burtowych firma Pronar wykorzystuje najlepszą dostępną na rynku stal, dostarczaną przez renomowane europejskie huty. Zastosowana blacha ma specjalnie przygotowaną idealnie gładką powierzchnię, która poprawia jakość spawania laserowego, zapewniając jednocześnie profilom bocznym Pronar częściową ochronę antykorozyjną. Powierzchnia gotowego profilu burtowego jest równa, bez pofalowań i rys. Pomalowane profile są atutem poprawiającym estetykę gotowej przyczepy.



## Profilowanie w procesie ciągłym

Proces profilowania materiału odbywa się w sposób ciągły, co eliminuje niepotrzebne połączenia, a tym samym powoduje wysoką wytrzymałość produkowanych profili burtowych. Zamykanie i spawanie profilu zapobiega również przedostawaniu się wody do wnętrza profilu, dzięki czemu ryzyko powstawania ognisk korozji jest zminimalizowane, zwiększając trwałość wykonanej przyczepy.



## Spawanie laserowe

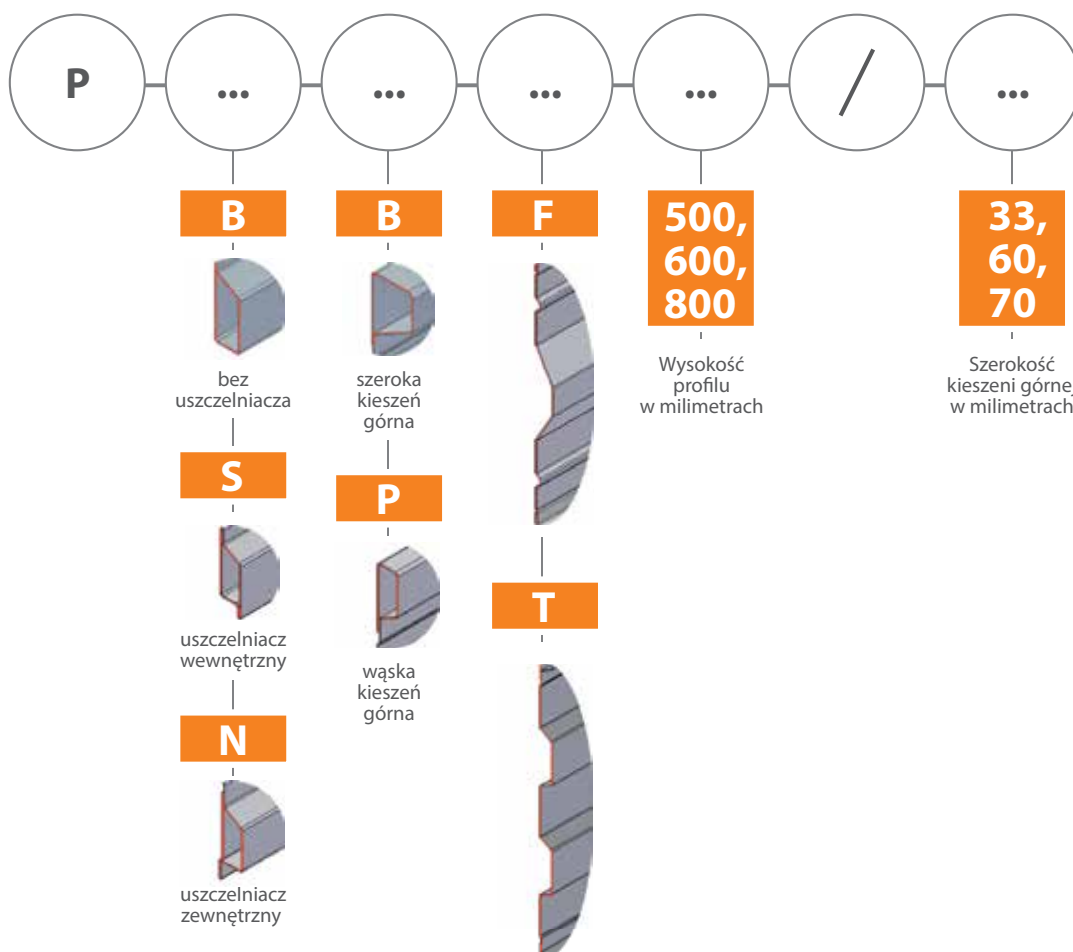
Technologia spawania laserem to najnowocześniejszy proces łączenia metali i ich stopów. Polega na stapianiu obszaru styku wiązką promieni lasera, dając równe połączenie bez wycieków i spoiny. Spawany materiał nie jest przegrzewany, a uzyskane połączenie materiałów jest solidne i wytrzymałe. Spawane w ten sposób kieszenie w profilach Pronar są szczelne, dzięki czemu nie występuje ryzyko powstawania korozji. Niebagatelny wpływ na wygląd gotowej przyczepy ma również estetyka profilu burtowego w miejscu spawu.



## Cięcie na wymaganą długość bez dodatkowych kosztów

Proces cięcia profili burtowych jest końcowym etapem produkcji profilu burtowego. Dzięki zastosowanej technologii osiągana jest duża dokładność, a cięty materiał nie jest przegrzewany, co zmniejsza ryzyko korozji w miejscu cięcia. Pronar oferuje cięcie profili burtowych na wymaganą przez klientów OE długość bez dodatkowych kosztów.





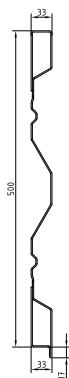
## PROFIL ŚCIANY PRZEDNIEJ/TYLNEJ PSP

Profile z uszczelniaczem wykorzystywane na przód i tył przyczepy. Mogą być stosowane w przyczepach rolniczych i wywrotkach.

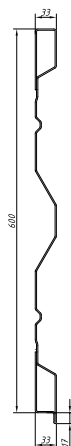
## PROFILE ŚCIANY BOCZNEJ PSB

Profil przeznaczony do stosowania na ścianach bocznych przyczepy. Dzięki górnej kieszeni profilu o szerokości 60 lub 70 mm jest on w stanie wytrzymać większe obciążenia boczne.

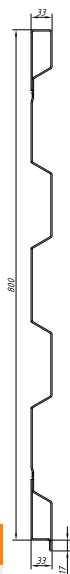
PSPF500/33



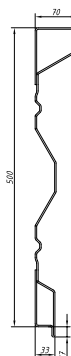
PSPF600/33



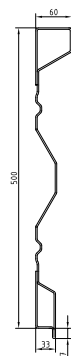
PSPT800/33



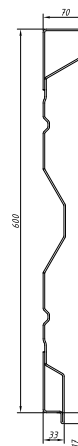
PSBF500/70



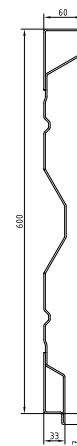
PSBF500/60



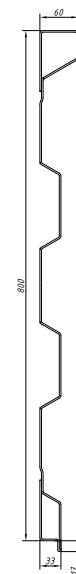
PSBF600/70



PSBF600/60



PSBT800/60



Nazwa	PSPF500/33			PSPF600/33		PSPT800/33	
S (mm)	1,5	2,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Waga kg/m	9,6	12,1	15,2	13,6	17,0	17,3	21,8

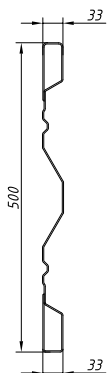
Nazwa	PSBF500/60		PSBF500/70		PSBF600/60		PSBF600/70		PSBT800/60	
S (mm)	2,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Waga kg/m	12,6	15,8	12,9	16,2	14,1	17,7	14,4	18,5	18,7	22,4



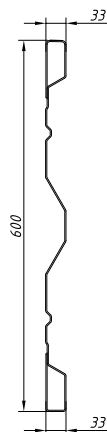
## PROFILE ŚCIAN PRZÓD/TYŁ BEZ USZCZELNIACZA PBP

Profile te wyróżniają się brakiem uszczelniacza. Montowane są z przodu i z tyłu przyczep oraz w samochodach dostawczych.

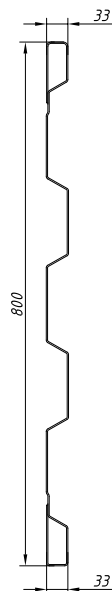
PBPF500/33



PBPF600/33



PBPT800/33

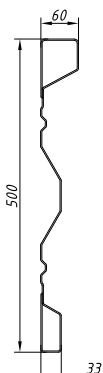


Nazwa	PBPF500/33	PBPF600/33	PBPT800/33
S (mm)	1,5 2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5
Waga kg/m	9,2 11,6 14,6	13,1 16,5	16,8 21,1

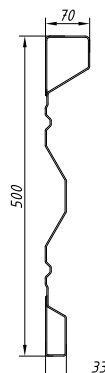
## PROFILE ŚCIAN BEZ USZCZELNIACZA PBB

Profil bez uszczelniacza zaprojektowany do dużych obciążeń bocznych. Montowane głównie na bokach przyczep rolniczych i wywrotek.

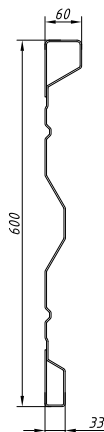
PBBF500/60



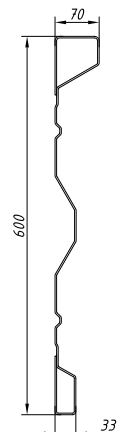
PBBF500/70



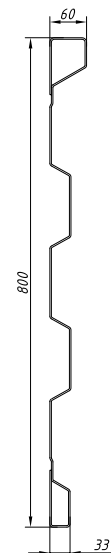
PBBF600/60



PBBF600/70



PBBT800/60

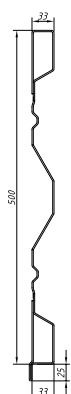


Nazwa	PBBF500/60	PBBF500/70	PBBF600/60	PBBF600/70	PBBT800/60
S (mm)	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5
Waga kg/m	12,2 15,4	12,4 15,8	13,6 17,3	14,0 17,7	17,2 21,8

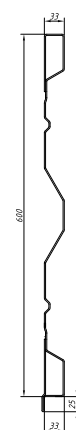
## PROFIL NADSTAWY PRZÓD/TYŁ PNP

Profil zaprojektowany do powiększenia przestrzeni ładunkowej. Jest montowany na ścianach z przodu i z tyłu przyczepy.

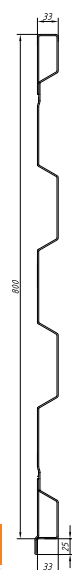
PNPF500/33



PNPF600/33



PNPT800/33



Nazwa	PNPF500/33	PNPF600/33	PNPT800/33
S (mm)	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5
Waga kg/m	12,3 15,5	13,8 17,3	17,5 22,0

## PROFIL NADSTAWY PNB

Profil ten zaprojektowany jest do powiększenia przestrzeni ładunkowej. Montowany jest na profilach ścian bocznych w przyczepach i wywrotkach ze względu na większą odporność na obciążenia.

PNBF500/60



PNBF500/70



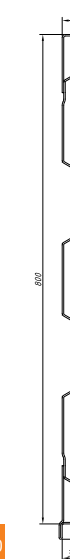
PNBF600/60



PNBF600/70



PNBT800/60



Nazwa	PNBF500/60	PNBF500/70	PNBF600/60	PNBF600/70	PNBT800/60
S (mm)	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5	2,0 2,5
Waga kg/m	12,9 16,2	13,2 16,5	14,4 18,0	14,7 18,5	19,0 22,7

Pronar sp. z o.o. został założony w 1988 roku w Narwi, w województwie podlaskim. Nazwa firmy składa się z dwóch członów - „Pro” oznacza produkcję, a „nar” jest skrótem kolebki firmy - Narwi. Pronar to w 100% polski kapitał, ponad 2200 zatrudnionych pracowników i 7 nowoczesnych fabryk w kilku miastach woj. podlaskiego, w których powstają maszyny i komponenty sprzedawane na całym świecie. Firma jest niekwestionowanym liderem w produkcji przyczep rolniczych, kół, osi, elementów hydraulicznych i pneumatycznych oraz stalowych ścian bocznych do przyczep. Pronar to również największy w naszym regionie Europy producent maszyn do recyklingu.



Rok 2012 był przełomowy dla firmy. W Zakładzie nr 3 w Narwi firma Pronar rozpoczęła produkcję profili burtowych wykorzystywanych w przyczepach rolniczych, wywrotkach oraz wszelkiego rodzaju samochodach dostawczych.

Stalowe profile burtowe wykonywane są z wysokogatunkowej stali dostarczanej przez najlepsze huty w Unii Europejskiej. Przykładamy szczególną uwagę do jakości wykonanego produktu, chociażby poprzez wysokiej jakości spaw laserowy, który cechuje się wyjątkową szczelnością, trwałością oraz odpornością na rdzę.

Produkujemy profile o wysokościach 500mm, 600mm oraz 800mm z blachy o grubości 1,5mm, 2,0mm oraz 2,5mm. Stalowe profile burtowe produkowane przez naszą firmę z pewnością sprostają oczekiwaniom najbardziej wymagających klientów na rynku europejskim oraz światowym.





Pronar jest największym polskim producentem maszyn rolniczych i recyklingowych.

Wszystkie nasze zakłady produkcyjne znajdują się w północno-wschodniej Polsce. W miastach Narew, Narewka, Hajnówka, Siemiatycze i Strabla. 7 nowoczesnych fabryk produkuje tysiące części dziennie. Jesteśmy jednym z największych w Europie producentem stalowych profili burtowych do przyczep i wycrotek.

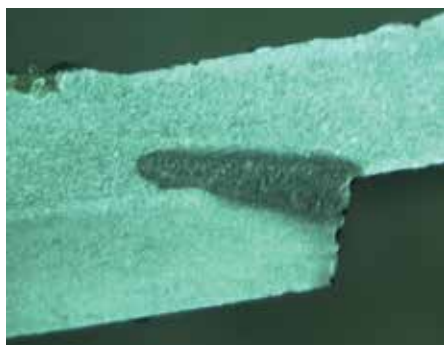


Posiadamy w magazynie ponad 8000 metrów profili stalowych w wysokościach 500 mm, 600 mm i 800 mm wykonanych z blachy o grubości 1,5, 2,0 i 2,5 mm. Dzięki bliskiej współpracy z hutami stali, dobrze zaopatrzonemu magazynowi i elastycznej linii produkcyjnej pozwalającej na szybkie przebrojenia jesteśmy w stanie sprawnie reagować na zamówienia klientów i realizować je w czasie znacznie krótszym niż konkurencja.



Proces produkcji profili stalowych odbywa się na zaawansowanej technologicznie linii do profilowania o konstrukcji modułowej. Rozwiązanie ta pozwala na szybkie przebrojenia, wysokie tempo produkcji i najwyższą jakość.

Nasi doświadczeni inżynierowie nadzorują cały proces profilowania, aby spawane laserowo profile produkowane w firmie Pronar przetrwały lata.



Dzięki dobrze wyposażonemu i posiadającemu wyszkolony personel Centrum Badawczo-Rozwojowemu Pronar, jesteśmy w stanie nieustannie ulepszać nasze profile burtowe. Zaawansowane urządzenia do testowania materiałów w tym m.in. komora rentgenowska, umożliwiają firmie Pronar dostarczanie najlepszych produktów naszym klientom.

(na zdjęciu rentgenowskim widać spaw laserowy profilu burtowego Pronar)



Stal dostarczana z huty jest weryfikowana pod względem jakości powierzchni i składu chemicznego. Wszystkie profile produkowane przez Pronar podlegają ścisłej kontroli jakości. Sprawdzane są wszystkie istotne właściwości produkowanych przez nas profili, aby wyeliminować najmniejsze prawdopodobieństwo awarii i zapewnić najwyższą jakość.



Aby zapewnić najwyższą jakość produktów firmy Pronar, w całej organizacji wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania Jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001, potwierdzony certyfikatami. Pronar jest również firmą świadomą ekologicznie, zarządzaną zgodnie z wymaganiami Systemu Zarządzania Środowiskowego, wg normy ISO 14001.

## Rynek Polski

### Mariusz Grygoruk

Tel: +48 85 682 76 13  
Kom: +48 506 718 305

Fax: +48 85 682 76 15  
mariusz.grygoruk@pronar.pl

## Rynki Eksportowe

### Rafał Pilarczyk

Tel: +48 85 682 76 57  
Kom: +48 512 368 524

Fax: +48 85 682 76 15  
rafal.pilarczyk@pronar.pl

## Pronar Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101A  
17-210 Narew

Skontaktuj się z naszym przedstawicielem regionalnym:

